




QUA017-T Rev.03 (15 Gennaio 2019)
Elenco fornitori approvati di Processi Speciali/CND e loro catena di subfornitura.

DOCUMENTO PREPARATO DA QUALITA' FORNITORI Culeddu Evaldo 
DOCUMENTO APPROVATO DA QUALITA' DI SISTEMA E QUALITA' FORNITORI: STRETTI ENRICO

NOTA BENE: L'ELENCO PUO' CONTENERE DICHIARAZIONI DI QUALIFICA PROCESSO SCADUTE FINO A 3 MESI PRIMA LA DATA DI EMISSIONE DELL'ELENCO STESSO, PER CONSENTIRE LA GESTIONE DELLE ATTIVITA' DI RIQUALIFICA.

prog.	supplier		approved process		norm		qualification					
	supplier	COD. SAP/P.J	subProg.	process description	subProg.	process norm	subProg.	organization	document	expiry date (year/month/day)	limitations	note
100	Aeronautical Service SRL	PI IT00980731004	1	Laminazione delle Fibre di Carbonio	1	RQI002_Rev.00 STP003_Rev.00	1	LEONARDO SDI	2018/QFORN/DQP/011	201011	--	--
			2	Ciclo in Autoclave	1	RQI001_Rev.00 STP003_Rev.00	1	LEONARDO SDI	2018/QFORN/DQP/011	201011	--	--
120	Aerosviluppi SRL	PI IT02256950128	1	Crimpatura Terminali Cavi Elettrici	1	AS-7928	1	LEONARDO ELI	IT13/0106/02	190930	--	--
			1	Crimpatura Terminali Cavi Elettrici	2	AS-22520	1	LEONARDO ELI	IT13/0106/02	190930	--	--
			1	Crimpatura Terminali Cavi Elettrici	3	PRO-SVE-310-14	1	LEONARDO ELI	IT13/0106/02	190930	--	--
			1	Crimpatura Terminali Cavi Elettrici	4	PRO-SVE-030-15	1	LEONARDO ELI	IT13/0106/02	190930	--	--
			1	Crimpatura Terminali Cavi Elettrici	5	CPR-043-13	1	LEONARDO ELI	IT13/0106/02	190930	--	--
			1	Crimpatura Terminali Cavi Elettrici	6	CPR-077-16	1	LEONARDO ELI	IT13/0106/02	190930	--	--
			2	Saldatura ad Arco con Elettrodo di Tungsteno in Gas Inerte (TIG) - Acciai	1	STA-100-83-59_Rev.D	1	LEONARDO ELI	IT13/0162/02	201231	--	--
			2	Saldatura ad Arco con Elettrodo di Tungsteno in Gas Inerte (TIG) - Acciai	2	AWS-D17-1/D17.1M_Rev.2017	1	LEONARDO ELI	IT13/0162/02	201231	--	--
140	ALTI COLOR	PI IT04302780285	1	Ossidazione Anodica Solforica	1	OTO-RS-3_Rev.A	1	LEONARDO SDI	2017/QFORN/DQP027	191012	--	--
			1	Ossidazione Anodica Solforica	2	MIL-A-8625_Rev.F	1	LEONARDO SDI	2017/QFORN/DQP027	191012	--	--
160	AQM SRL	83256W	1	Controlli non distruttivi VT - Visual Test MT - Magnetic Test ET - Correnti indotte LT - Liquidi penetranti UT - Ultrasuoni RT - Radiografie	1	UNI-EN-473 / ISO-9712_Rev.2012	1	IIS	PND0004	190405	--	--
			1	Ispezione con Metodi Magnetici	2	ASTM-E-1444 / E1444M_Rev.16e1	1	LEONARDO SDI	2017/QFORN/DQP022	190622	--	--
			2	Alluminio e leghe di alluminio: Rame, Silicio, Ferro, Magnesio, Nichel, Zinco, Piombo, Stagno, Titanio e Cromo, mediante spettrofotometria d'assorbimento atomico alla fiamma	1	P-4LC/011_Rev.5	1	accredia	certificazione accredia 0095Rev.1 - Sede B	190624	(Cu 0,01+5,50 % Si 0,01+14,00 % Mg 0,01+12,00 % Fe 0,01 + 0,80 % Mn 0,01+1,00 % Ni 0,01 +2,00 % Zn 0,01 + 6,00 % Pb 0,01+1,00 % Sn 0,01 +0,15 % Ti 0,01+ 0,20 % Cr 0,01 + 0,20 %)	sito A
			3	Giunti saldati in materie termoplastiche (PE): Cedimento (crush test)	1	UNI-EN-12814-4_2003 punto 8	1	accredia	certificazione accredia 0095Rev.1 - Sede B	190624	10+600 kN	sito A
			4	Giunti saldati in materie termoplastiche (PE): Decoesione (Peel test)	1	UNI-EN-12814-4_2003 punto 7	1	accredia	certificazione accredia 0095Rev.1 - Sede B	190624	10+600 kN	sito A
			5	Giunti saldati in materie termoplastiche (PE): Trazione a temperatura ambiente	1	ISO-13953_Rev.2001	1	accredia	certificazione accredia 0095Rev.1 - Sede B	190624	10+600 kN	sito A
			6	Leghe di rame zinco: Resistenza alla dezincificazione dell'ottone	1	UNI-EN-ISO-6509:1997	1	accredia	certificazione accredia 0095Rev.1 - Sede B	190624	Dimensioni sezione 1+1000 mm	sito A
			7	Materiali metallici: Durezza Brinell (3+650)	1	UNI-EN-ISO-6506-1_2006	1	accredia	certificazione accredia 0095Rev.1 - Sede B	190624	Durezza Brinell (3+650)	sito A
			8	Materiali metallici:Durezza Rockwell (scale A, B, C, D, E, F, G, H, K, N, T)	1	UNI-EN-ISO-6508-1:2006	1	accredia	certificazione accredia 0095Rev.1 - Sede B	190624	--	sito A
			9	Materiali metallici: Durezza Vickers da HV02 a HV100 1+2800	1	UNI-EN-ISO-6507-1:2006	1	accredia	certificazione accredia 0095Rev.1 - Sede B	190624	Durezza Vickers da HV02 a HV100 1+2800	sito A
			10	Materiali metallici: Prova di resilienza su provetta Charpy - Parte 1: Metodo di prova (0+294 J)	1	UNI-EN-148-1_2011	1	accredia	certificazione accredia 0095Rev.1 - Sede B	190624	Parte 1: Metodo di prova (0+294 J)	sito A
			10	Materiali metallici: Prova di resilienza su provetta Charpy - Parte 1: Metodo di prova (0+294 J)	2	ASTM-A-370_Rev.17	1	accredia	certificazione accredia 0095Rev.1 - Sede B	190624	Parte 1: Metodo di prova (0+294 J)	sito A
			11	Materiali metallici:Resilienza a temperatura minori di quella ambiente; fino a -46°c e a -196°c (0+294 J)	1	P-4PM-007_Rev.1	1	accredia	certificazione accredia 0095Rev.1 - Sede B	190624	fino a -46°c e a -196°c (0+294 J)	sito A
			12	Materiali metallici: Trazione a temperatura ambiente (10+600 kN)	1	UNI-EN-ISO-6892-1:2009	1	accredia	certificazione accredia 0095Rev.1 - Sede B	190624	10+600 kN	sito A
			13	Materiali metallici: Trazione a temperatura ambiente (10+600 kN)	1	ASTM-E8/E8M_Rev.16a	1	accredia	certificazione accredia 0095Rev.1 - Sede B	190624	10+600 kN	sito A
			14	Metalli e Materie plastiche. Rivestimenti metallici Rivestimenti di pitture e vernici su metalli e materie plastiche. Rivestimenti d'ossida-zione anodica su alluminio e titanio e loro leghe: Corrosione in nebbia salina normale.	1	UNI-EN-ISO 9227_2012	1	accredia	certificazione accredia 0095Rev.1 - Sede B	190624	(Ingombro massimo 500x500x500 mm)	sito A
			14	Metalli e Materie plastiche. Rivestimenti metallici Rivestimenti di pitture e vernici su metalli e materie plastiche. Rivestimenti d'ossida-zione anodica su alluminio e titanio e loro leghe: Corrosione in nebbia salina normale.	2	ASTM-B-117_Rev.16	1	accredia	certificazione accredia 0095Rev.1 - Sede B	190624	(Ingombro massimo 500x500x500 mm)	sito A
			15	Prodotti in acciaio e leghe ferrose:Esame macrografico mediante impronta allo zolfo metodo Baumann	1	UNI-ISO-4968_1983	1	accredia	certificazione accredia 0095Rev.1 - Sede B	190624	--	sito A
			16	Prodotti in acciaio e leghe ferrose: Esame microscopico dei materiali ferrosi: Valutazione della struttura a bande degli acciai da cementazione	1	UNI-8449_1983	1	accredia	certificazione accredia 0095Rev.1 - Sede B	190624	--	sito A
			17	Prodotti in acciaio e leghe ferrose: Esame microscopico dei materiali ferrosi: Valutazione delle inclusioni	1	UNI-3244_1980	1	accredia	certificazione accredia 0095Rev.1 - Sede B	190624	--	sito A

			17	Prodotti in acciaio e leghe ferrose: Esame microscopico dei materiali ferrosi: Valutazione delle inclusioni	2	ASTM-E-45_Rev.13	1	accredia	certificazione accredia 0095Rev.1 - Sede B	190624	--	sito A
			18	Prodotti in acciaio e leghe ferrose:Esame microscopico dei materiali ferrosi: Valutazione del grano austenitico o ferritico	1	UNI-EN-ISO 643_2013	1	accredia	certificazione accredia 0095Rev.1 - Sede B	190624	--	sito A
			18	Prodotti in acciaio e leghe ferrose:Esame microscopico dei materiali ferrosi: Valutazione del grano austenitico o ferritico	2	ASTM-E-112_Rev.13	1	accredia	certificazione accredia 0095Rev.1 - Sede B	190624	--	sito A
			19	Prodotti in acciaio e leghe ferrose:Microstruttura della ghisa - Classificazione della grafite mediante analisi visuale	1	UNI-EN-ISO-945-1:2009	1	accredia	certificazione accredia 0095Rev.1 - Sede B	190624	--	sito A
			20	Prodotti in acciaio e leghe ferrose:Misura spessori strati induriti	1	UNI-11153-1_2006	1	accredia	certificazione accredia 0095Rev.1 - Sede B	190624	--	sito A
			20	Prodotti in acciaio e leghe ferrose:Misura spessori strati induriti	2	UNI-11153-2_2006	1	accredia	certificazione accredia 0095Rev.1 - Sede B	190624	--	sito A
			20	Prodotti in acciaio e leghe ferrose:Misura spessori strati induriti	3	UNI-11153-3_2006	1	accredia	certificazione accredia 0095Rev.1 - Sede B	190624	--	sito A
			21	Prodotti in acciaio e leghe ferrose:Misurazione profondità di decarburazione superficiale	1	UNI-EN-ISO-3887_2006	1	accredia	certificazione accredia 0095Rev.1 - Sede B	190624	--	sito A
			22	Rame e leghe di rame: Alluminio, Berillio, Bismuto, Cobalto, Ferro, Manganese, Nichel, Piombo, Antimonio, Stagno e Zinco mediante petrofotometria d'assorbimento atomico alla fiamma	1	P-4LC/012_Rev.5	1	accredia	certificazione accredia 0095Rev.1 - Sede B	190624	(Al 0,01+10,00 % Be 0,01+2,50 % Bi 0,01 +2,00 % Co 0,01+2,50 % Fe 0,01+5,00 % Mn 0,01+1,00 % Ni 0,01+31,00 % Pb 0,01+10,00 % Sb 0,01+0,50 % Sn 0,01+15,00 % Zn 0,01+10,00 %)	sito A
			23	Rame e leghe di rame: Dimensione media dei grani	1	UNI-EN-ISO -2624_1997	1	accredia	certificazione accredia 0095Rev.1 - Sede B	190624	--	sito A
			24	Rame e leghe di rame: Fosforo. Metodo spettrofotometrico	1	UNI-CENTS-15656_2015	1	accredia	certificazione accredia 0095Rev.1 - Sede B	190624	0,0005+0,6 % pp	sito A
			25	Rame e leghe di rame: Rame nelle leghe di rame, metodo elettrolitico	1	P-4LC/029_Rev.0	1	accredia	certificazione accredia 0095Rev.1 - Sede B	190624	(55+95 % pp)	sito A
			26	Rame puro: Rame nel rame puro, metodo elettrolitico	1	P-4LC/029_Rev.0	1	accredia	certificazione accredia 0095Rev.1 - Sede B	190624	(>99,90 % pp)	sito A
			27	Acciai non legati e legati: Carbonio e Zolfo mediante spettrofotometria I.R. dopo combustione in corrente d'ossigeno	1	P-4LBE002_Rev.1 (2012)	1	accredia	certificazione accredia 0095Rev.1 - Sede B	190624	(C 0,0001+ 1,0540 % S 0,0001 + 0,038 %)	sito B
			28	Acciai non legati e legati: Manganese, Silicio, Fosforo, Zolfo, Cromo, Nichel, Molibdeno, Rame, Alluminio, Vanadio, Nibio e Titanio mediante spettrografia d'emissione	1	P-4LBE001_Rev.1 (2012)	1	accredia	certificazione accredia 0095Rev.1 - Sede B	190624	(C 0,01 + 1,30% Si 0,01 + 1,42% Mn 0,01 + 1,70% P 0,001 + 0,070% S 0,001 + 0,058% Cr 0,01 + 25,39% Ni 0,01 + 20,5% Mo 0,01 + 2,78% Cu 0,01 + 3,35% Al 0,001 + 1,09% V 0,001 + 0,50% Nb 0,01 + 3,64% Ti 0,01 + 0,27%)	sito B
			28	Acciai non legati e legati: Manganese, Silicio, Fosforo, Zolfo, Cromo, Nichel, Molibdeno, Rame, Alluminio, Vanadio, Nibio e Titanio mediante spettrografia d'emissione	2	ASTM-E-415_Rev.15	1	accredia	certificazione accredia 0095Rev.1 - Sede B	190624	(C 0,01 + 1,30% Si 0,01 + 1,42% Mn 0,01 + 1,70% P 0,001 + 0,070% S 0,001 + 0,058% Cr 0,01 + 25,39% Ni 0,01 + 20,5% Mo 0,01 + 2,78% Cu 0,01 + 3,35% Al 0,001 + 1,09% V 0,001 + 0,50% Nb 0,01 + 3,64% Ti 0,01 + 0,27%)	sito B
			28	Acciai non legati e legati: Manganese, Silicio, Fosforo, Zolfo, Cromo, Nichel, Molibdeno, Rame, Alluminio, Vanadio, Nibio e Titanio mediante spettrografia d'emissione	3	ASTM-E-1086_Rev.14	1	accredia	certificazione accredia 0095Rev.1 - Sede B	190624	(C 0,01 + 1,30% Si 0,01 + 1,42% Mn 0,01 + 1,70% P 0,001 + 0,070% S 0,001 + 0,058% Cr 0,01 + 25,39% Ni 0,01 + 20,5% Mo 0,01 + 2,78% Cu 0,01 + 3,35% Al 0,001 + 1,09% V 0,001 + 0,50% Nb 0,01 + 3,64% Ti 0,01 + 0,27%)	sito B
			29	Materiali metallici: Durezza Brinell	1	UNI-EN-ISO-6506-1_2006	1	accredia	certificazione accredia 0095Rev.1 - Sede B	190624	(3+650)	sito B
			30	Materiali metallici: Durezza Rockwell (scale A, B, C, D, E, F, G, H, K, N, T)	1	UNI-EN-ISO-6508-1:2006	1	accredia	certificazione accredia 0095Rev.1 - Sede B	190624	--	sito B
			31	Materiali metallici: Durezza Vickers da HV02 a HV100	1	UNI-EN-ISO-6507-1:2006	1	accredia	certificazione accredia 0095Rev.1 - Sede B	190624	(1+2800)	sito B
			32	Materiali metallici: Prova di resilienza su provetta Charpy - Parte 1: Metodo di prova	1	UNI-EN-148-1_2011	1	accredia	certificazione accredia 0095Rev.1 - Sede B	190624	(0+450 J)	sito B
			32	Materiali metallici: Prova di resilienza su provetta Charpy - Parte 1: Metodo di prova	2	ASTM-A-370_Rev.17	1	accredia	certificazione accredia 0095Rev.1 - Sede B	190624	(0+450 J)	sito B
			33	Materiali metallici: Trazione a temperatura ambiente	1	UNI-EN-ISO-6892-1:2009	1	accredia	certificazione accredia 0095Rev.1 - Sede B	190624	(10+600 kN)	sito B
			33	Materiali metallici: Trazione a temperatura ambiente	2	ASTM-E8/E8M_Rev.16a	1	accredia	certificazione accredia 0095Rev.1 - Sede B	190624	(10+600 kN)	sito B
210	ATS Srl	PI IT07531930019	1	Zinco Nichel elettrolitico	1	OTO-RS-10_Rev.D	1	LEONARDO SDI	2018/QFORN/DQP047	200408	--	--
220	AVIOMECC s.r.l.	PI IT01873920126	1	Ispezione con Liquidi Penetranti	1	AWPS-006X_Rev.E	1	LEONARDO ELI	IT12/0410/02	190925	--	--
			1	Ispezione con Liquidi Penetranti	2	AMS-2644_Rev.F	1	LEONARDO ELI	IT12/0410/02	190925	--	--
			1	Ispezione con Liquidi Penetranti	3	AWPS-009X_Rev.I	1	LEONARDO ELI	IT12/0410/02	190925	--	--
			1	Ispezione con Liquidi Penetranti	4	BPS-4089_Rev.M	1	LEONARDO ELI	IT12/0410/02	190925	--	--
			1	Ispezione con Liquidi Penetranti	5	ASTM-E-1417 / E1417M_Rev.16	1	LEONARDO ELI	IT12/0410/02	190925	--	--
			2	Ispezione con Metodi Magnetici	1	AWPS-003X_Rev.C	1	LEONARDO ELI	IT12/0409/01	191219	--	--
			2	Ispezione con Metodi Magnetici	2	BPS-4075_Rev.K	1	LEONARDO ELI	IT12/0409/01	191219	--	--
			2	Ispezione con Metodi Magnetici	3	ASTM-E-1444 / E1444M_Rev.16e1	1	LEONARDO ELI	IT12/0409/01	191219	--	--
			2	Ispezione con Metodi Magnetici	4	AMS-2641_Rev.C	1	LEONARDO ELI	IT12/0409/01	191219	--	--
			2	Ispezione con Metodi Magnetici	5	AMS-3044_Rev.F	1	LEONARDO ELI	IT12/0409/01	191219	--	--
			2	Ispezione con Metodi Magnetici	6	AWPS-009X_Rev.I	1	LEONARDO ELI	IT12/0409/01	191219	--	--
230	AVIOTECNICA s.r.l.	35209F	1	Saldatura ad Arco con elettrodo di Tungsteno in Gas Inerte (TIG) - Alluminio e sue leghe	1	STA-110-W-0052_Rev.B	1	LEONARDO ELI	IT13/0211/02	200330	Valida solo su produzioni AVIOTECNICA s.r.l.	--
			1	Saldatura ad Arco con elettrodo di Tungsteno in Gas Inerte (TIG) - Alluminio e sue leghe	2	AWS-D17-1/D17.1M_Rev.2017	1	LEONARDO ELI	IT13/0211/02	200330	Valida solo su produzioni AVIOTECNICA s.r.l.	--

			2	Saldatura ad Arco con elettrodo di Tungsteno in Gas Inerte (TIG) - Acciai	1	STA-100-83-59_Rev.D	1	LEONARDO ELI	IT13/0224/02	200330	Valida solo su produzioni AVIOTECNICA s.r.l.	--
			2	Saldatura ad Arco con elettrodo di Tungsteno in Gas Inerte (TIG) - Acciai	2	AWS-D17-1/D17.1M_Rev.2017	1	LEONARDO ELI	IT13/0224/02	200330	Valida solo su produzioni AVIOTECNICA s.r.l.	--
			3	Saldatura ad Arco con elettrodo di Tungsteno in Gas Inerte (TIG) - Titanio	1	AWS-D17-1/D17.1M_Rev.2017	1	LEONARDO ELI	IT13/0213/03	200331	Valida solo su produzioni AVIOTECNICA s.r.l.	--
			3	Saldatura ad Arco con elettrodo di Tungsteno in Gas Inerte (TIG) - Titanio	2	STA-100-82-07_Rev.B	1	LEONARDO ELI	IT13/0213/03	200331	Valida solo su produzioni AVIOTECNICA s.r.l.	--
			4	Ossidazione Anodica Cromica	1	AWPS-003T_Rev.A	1	LEONARDO ELI	IT13/0186/05	191231	--	--
			4	Ossidazione Anodica Cromica	2	BPS-4001_Rev.O	1	LEONARDO ELI	IT13/0186/05	191231	--	--
			4	Ossidazione Anodica Cromica	3	BAC-5019_Rev.U	1	LEONARDO ELI	IT13/0186/05	191231	--	--
			4	Ossidazione Anodica Cromica	4	MIL-A-8625_Rev.F	1	LEONARDO ELI	IT13/0186/05	191231	--	--
			5	Trattamento termico delle Leghe di Alluminio	1	STA-100-81-38_Rev.C	1	LEONARDO ELI	IT13/0020/02	190531	--	--
			5	Trattamento termico delle Leghe di Alluminio	2	AWPS-001Q_Rev.A	1	LEONARDO ELI	IT13/0020/02	190531	--	--
			5	Trattamento termico delle Leghe di Alluminio	3	AMS-2750_Rev.E	1	LEONARDO ELI	IT13/0020/02	190531	--	--
			5	Trattamento termico delle Leghe di Alluminio	4	BPS-4139_Rev.P	1	LEONARDO ELI	IT13/0020/02	190531	--	--
			5	Trattamento termico delle Leghe di Alluminio	5	BAC-5602_Rev.AF	1	LEONARDO ELI	IT13/0020/02	190531	--	--
245	BERCELLA srl	PI IT01957340340	1	VERNICIATURA A SPRUZZO	1	OTO-VE-0_Rev.P	1	LEONARDO SDI	2017/DQP109	190703	Abilitato solo per la verniciatura dei prodotti fabbricati da Bercella srl	applicabile alla produzione dei PN 142001910/142001913
250	BMD	13550	1	SALDATURA	1	UNI-EN-ISO-15609-1_Rev.2006	1	LEONARDO SDI	2016/QFORN/DQP061	190216	Valida solo su produzioni BMD	--
			1	SALDATURA	2	UNI-EN-ISO-15614-1_Rev.2012	1	LEONARDO SDI	2016/QFORN/DQP061	190216	Valida solo su produzioni BMD	--
			1	SALDATURA	3	UNI-EN-ISO-15614-2_Rev.2006	1	LEONARDO SDI	2016/QFORN/DQP061	190216	Valida solo su produzioni BMD	--
257	BODYCOTE S.p.A	82288W	1	Nitro-Carburazione in bagno di Sali	1	SAE-AMS-2753_Rev.C	1	LEONARDO SDI	2016/QFORN/DQP066	181215	Per ogni pn il fornitore deve sottoporre a Leonardo SDI il relativo ciclo di processo. Ogni fornitura deve essere accompagnata da test report con relativo provino pilota	In fase di rinnovo
260	BOHLER-SCHMIEDETECHNIK-GmbH	10242	1	Ispezione con Liquidi Penetranti	1	AWPS-006X_Rev.E	1	LEONARDO ELI	IT12/0289/02	190228	--	--
			1	Ispezione con Liquidi Penetranti	2	AWPS-009X_Rev.I	1	LEONARDO ELI	IT12/0289/02	190228	--	--
			1	Ispezione con Liquidi Penetranti	3	ASTM-E-1417 / E1417M_Rev.16	1	LEONARDO ELI	IT12/0289/02	190228	--	--
			1	Ispezione con Liquidi Penetranti	4	AMS-2644_Rev.F	1	LEONARDO ELI	IT12/0289/02	190228	--	--
			2	Ispezione con Metodi Magnetici	1	AWPS-003X_Rev.C	1	LEONARDO ELI	IT12/0290/02	190228	--	--
			2	Ispezione con Metodi Magnetici	2	AWPS-009X_Rev.I	1	LEONARDO ELI	IT12/0290/02	190228	--	--
			2	Ispezione con Metodi Magnetici	3	ASTM-E-1444 / E1444M_Rev.16e1	1	LEONARDO ELI	IT12/0290/02	190228	--	--
			3	Ispezione con Metodi Magnetici	1	AWPS-003X_Rev.C	1	LEONARDO ELI	IT12/0291/02	190228	--	--
			3	Ispezione con Metodi Magnetici	2	AWPS-009X_Rev.I	1	LEONARDO ELI	IT12/0291/02	190228	--	--
			3	Ispezione con Metodi Magnetici	3	ASTM-E-1444 / E1444M_Rev.16e1	1	LEONARDO ELI	IT12/0291/02	190228	--	--
			4	Trattamento termico leghe di Acciaio	1	AMS-H-6875_Rev.B	1	LEONARDO ELI	IT12/0293/02	190430	--	--
			4	Trattamento termico leghe di Acciaio	2	AWPS-001-Q_Rev.A	1	LEONARDO ELI	IT12/0293/02	190430	--	--
			4	Trattamento termico leghe di Acciaio	3	AMS-2750_Rev.E	1	LEONARDO ELI	IT12/0293/02	190430	--	--
			4	Trattamento termico leghe di Acciaio	4	WHPS-438	1	LEONARDO ELI	IT12/0293/02	190430	--	--
			4	Trattamento termico leghe di Acciaio	5	WHPS-693	1	LEONARDO ELI	IT12/0293/02	190430	--	--
			4	Trattamento termico leghe di Acciaio	6	AMS-5659_Rev.S	1	LEONARDO ELI	IT12/0293/02	190430	--	--
			4	Trattamento termico leghe di Acciaio	7	AWPS-007T_Rev.A	1	LEONARDO ELI	IT12/0293/02	190430	--	--
			5	Trattamento termico delle Leghe di Titanio	1	STA-100-82-12_Rev.B	1	LEONARDO ELI	IT12/0294/02	190430	--	--
			5	Trattamento termico delle Leghe di Titanio	2	AMS-H-81200_Rev.D	2	LEONARDO ELI	IT12/0294/02	190430	--	--
			5	Trattamento termico delle Leghe di Titanio	3	AWPS-001-Q_Rev.A	3	LEONARDO ELI	IT12/0294/02	190430	--	--
			5	Trattamento termico delle Leghe di Titanio	4	AMS-2750_Rev.E	4	LEONARDO ELI	IT12/0294/02	190430	--	--
			5	Trattamento termico delle Leghe di Titanio	5	AWMS-21-001_Rev.A	5	LEONARDO ELI	IT12/0294/02	190430	--	--
			5	Trattamento termico delle Leghe di Titanio	6	WHPS-438	6	LEONARDO ELI	IT12/0294/02	190430	--	--
			5	Trattamento termico delle Leghe di Titanio	7	WHPS-693	7	LEONARDO ELI	IT12/0294/02	190430	--	--
			5	Trattamento termico delle Leghe di Titanio	8	AMS-4928_Rev.V	8	LEONARDO ELI	IT12/0294/02	190430	--	--
			5	Trattamento termico delle Leghe di Titanio	9	BAC-5613_Rev.G	9	LEONARDO ELI	IT12/0294/02	190430	--	--
			6	Ispezione Ultrasonora e Bond Test	1	AMS-STD-2154_Rev.C	1	LEONARDO ELI	IT12/0422/01	200314	--	--
			6	Ispezione Ultrasonora e Bond Test	2	BPS-4399_Rev.B	1	LEONARDO ELI	IT12/0422/01	200314	--	--
			6	Ispezione Ultrasonora e Bond Test	3	BSS-7052_Rev.C	1	LEONARDO ELI	IT12/0422/01	200314	--	--
			6	Ispezione Ultrasonora e Bond Test	4	BAC-5439_Rev.J	1	LEONARDO ELI	IT12/0422/01	200314	--	--
270	BRUME Srl	CF 02484180373	1	Fosfatazione Zn e Mn	1	MIL-DTL-16232_Rev.G	1	LEONARDO SDI	2018/QFORN/DQP048	200320	--	--
			1	Fosfatazione Zn e Mn	2	TT-C-490_Rev.F	1	LEONARDO SDI	2018/QFORN/DQP048	200320	--	--
			1	Fosfatazione Zn e Mn	3	OTO-RS-1_Rev.C	1	LEONARDO SDI	2018/QFORN/DQP048	200320	--	--
275	CAMEL	ND	1	Rivestimento Plastico (PVC)	1	OTO-RS-14_Rev.D	1	LEONARDO SDI	2017/PS/DQP105	190829	--	--
285	CIEMMEBI S.r.l	11981	1	SALDATURA	1	UNI-EN-ISO-15609-1_Rev.2006	1	LEONARDO SDI	2019/QFORN/DQP063	201102	--	--
			1	SALDATURA	2	UNI-EN-ISO-15614-1_Rev.2012	1	LEONARDO SDI	2019/QFORN/DQP063	201102	--	--
			1	SALDATURA	3	UNI-EN-ISO-15614-2_Rev.2006	1	LEONARDO SDI	2019/QFORN/DQP063	201102	--	--
295	COSTRUZIONI NOVICROM	P.IVA00116940503	1	Ispezione con Liquidi Penetranti	1	AWPS-006X_Rev.E	1	LEONARDO ELI	IT12/0380/04	210731	--	--
			1	Ispezione con Liquidi Penetranti	2	AWPS-009X_Rev.I	1	LEONARDO ELI	IT12/0380/04	210731	--	--
335	CROMOTECNICA FIDA	11845	1	Cromatura Dura Acciai	1	OTO-RS-8_Rev.A	1	LEONARDO SDI	2016/QFORN/DQP069	181213	IL FORNITORE NON E' AUTORIZZATO A PROCESSARE PARTICOLARI LEONARDO SDI DI ACCIAI CON DUREZZA ≥ 40 HRC. NON DISPONE DI FORNO REGOLARMENTE TARATO.	In fase di rinnovo
340	CTS	12233P	1	Ispezione con Liquidi Penetranti	1	ASTM-E-1417 / E1417M_Rev.16	1	LEONARDO SDI	2017/QFORN/DQP023	190419	--	--
345	DUROX s.r.l	ND	1	Ossidazione Anodica Dura	1	MIL-A-8625_Rev.F	1	LEONARDO SDI	2017/QFORN/DQP076	181221	--	In fase di rinnovo
			1	Ossidazione Anodica Dura	2	UNI-EN-7796_Rev.2010	1	LEONARDO SDI	2017/QFORN/DQP076	181221	--	In fase di rinnovo
			1	Ossidazione Anodica Dura	3	OTO-RS-13_Rev.B	1	LEONARDO SDI	2017/QFORN/DQP076	181221	--	In fase di rinnovo
360	EFFENNE	ND	1	SALDATURA	1	UNI-EN-ISO-3834_Rev.2006	1	LEONARDO SDI	17/1648/DQP110	191010	--	--
365	EUROTEC srl	PI 03221840170	1	Trattamenti Termici Acciaio (Tempra Induzione)	1	OTO-TT-01_Rev.02	1	LEONARDO SDI	2018/QFORN/117	200516	FORNITORE NON UTILIZZABILE PER PN AERONAUTICI. PIROMETRIA FORNI NON CONFORME A AMS 2750.	--
			1	Trattamenti Termici Acciaio (Tempra Induzione)	2	OTO-TT-02_Rev.02	1	LEONARDO SDI	2018/QFORN/117	200516	FORNITORE NON UTILIZZABILE PER PN AERONAUTICI. PIROMETRIA FORNI NON CONFORME A AMS 2750.	--
370	F.LLI BERTONI S.R.L	81883A	1	SALDATURA	1	UNI-EN-ISO-3834_Rev.2006	1	LEONARDO SDI	2019/QFORN/DQP057	201027	--	--
372	F.LLI GUERRERO	ND	1	VERNICIATURA A SPRUZZO	1	OTO-VE-0_Rev.P	1	LEONARDO SDI	2017/QFORN/DQP100	190607	--	--
390	FUCINE UMBRE	81522F	1	Ispezione Ultrasonora e Bond Test	1	AMS-STD-2154_Rev.C	1	LEONARDO ELI	IT15/0253/01	200521	--	--
			2	Ispezione con Liquidi Penetranti	1	AWPS-006X_Rev.E	1	LEONARDO ELI	IT15/0142/02	200731	--	--
			2	Ispezione con Liquidi Penetranti	2	ASTM-E-1417 / E1417M_Rev.16	1	LEONARDO ELI	IT15/0142/02	200731	--	--
			2	Ispezione con Liquidi Penetranti	3	BPS-4089_Rev.M	1	LEONARDO ELI	IT15/0142/02	200731	--	--
			3	Ispezione Magnetica	1	AWPS-003X_Rev.C	1	NADCAP	IT15/0121/02	200731	--	--
			3	Ispezione Magnetica	2	ASTM-E-1444 / E1444M_Rev.16e1	1	NADCAP	IT15/0121/02	200731	--	--
			4	Trattamento Termico Leghe di Alluminio	1	AWPS-006T_Rev.B	1	LEONARDO ELI	IT15/0050/03	190228	--	--
			4	Trattamento Termico Leghe di Alluminio	2	AMS-2750_Rev.E	1	LEONARDO ELI	IT15/0050/03	190228	--	--
			4	Trattamento Termico Leghe di Alluminio	3	AMS-2770_Rev.N	1	LEONARDO ELI	IT15/0050/03	190228	--	--
			4	Trattamento Termico Leghe di Alluminio	4	AMS-2772_Rev.G	1	LEONARDO ELI	IT15/0050/01	190228	--	--
			5	Trattamento Termico Leghe di Acciaio	1	AWPS-007T_Rev.A	1	LEONARDO ELI	IT15/0080/02	190228	--	--

			5	Trattamento Termico Leghe di Acciaio	2	AMS-2750_Rev.E	1	LEONARDO ELI	IT15/0080/02	190222	--	--
			5	Trattamento Termico Leghe di Acciaio	3	AMS-H-6875_Rev.B	1	LEONARDO ELI	IT15/0080/02	190222	--	--
			6	Trattamento Termico Leghe di Acciaio	1	AWPS-007T_Rev.A	1	LEONARDO ELI	IT15/0081/02	190222	--	--
			6	Trattamento Termico Leghe di Acciaio	2	AMS-2750_Rev.E	1	LEONARDO ELI	IT15/0081/02	190222	--	--
			6	Trattamento Termico Leghe di Acciaio	3	AMS-H-6875_Rev.B	1	LEONARDO ELI	IT15/0081/02	190222	--	--
			7	Trattamento Termico Leghe di Titanio	1	STA-100-82-12_Rev.B	1	LEONARDO ELI	IT15/0174/02	190330	--	--
			7	Trattamento Termico Leghe di Titanio	2	AMS-H-81200_Rev.D	1	LEONARDO ELI	IT15/0174/02	190330	--	--
			7	Trattamento Termico Leghe di Titanio	3	AMS-2750_Rev.E	1	LEONARDO ELI	IT15/0174/02	190330	--	--
			8	Ispezione Ultrasonora e Bond Test	1	AWPS-009X_Rev.I	1	LEONARDO ELI	IT15/0279/03	210319	--	--
			8	Ispezione Ultrasonora e Bond Test	2	AWPS-001X_Rev.C	1	LEONARDO ELI	IT15/0279/03	210319	--	--
			8	Ispezione Ultrasonora e Bond Test	3	AMS-STD-2154_Rev.C	1	LEONARDO ELI	IT15/0279/03	210319	--	--
395	FUSANI	13550	1	SALDATURA	1	UNI-EN-ISO-15609-1_Rev.2006	1	LEONARDO SDI	2016/QFORN/DQP064	201117	I campi di validità delle qualificazioni sono valutati sulla base delle sequenti variabili essenziali/registrate	--
			1	SALDATURA	2	UNI-EN-ISO-15614-1_Rev.2012	1	LEONARDO SDI	2016/QFORN/DQP064	201117		--
			1	SALDATURA	3	UNI-EN-ISO-15614-2_Rev.2006	1	LEONARDO SDI	2016/QFORN/DQP064	201117		--
400	GALVAIR SRL	12654	1	Ossidazione Anodica Dura	1	STA-100-83-87_Rev.B	1	LEONARDO ELI	IT13/0180/03	190430	--	RFVA RFVA A1/13/073, RFVA A1/13/074, RFVA A1/13/106, RFVA A1/14/117.
			1	Ossidazione Anodica Dura	2	MIL-A-8625_Rev.F	1	LEONARDO ELI	IT13/0180/03	190430	--	RFVA RFVA A1/13/073, RFVA A1/13/074, RFVA A1/13/106, RFVA A1/14/117.
			1	Ossidazione Anodica Dura	3	AMS-2469_Rev.J	1	LEONARDO ELI	IT13/0180/03	190430	--	RFVA RFVA A1/13/073, RFVA A1/13/074, RFVA A1/13/106, RFVA A1/14/117.
			2	Ossidazione Nera degli Acciai	1	STA-100-80-84_Rev.B	1	LEONARDO ELI	IT13/0207/02	200430	Con esclusione degli acciai inox	RFVA AgustaWestland: RFVA A1/11/003, RFVA A1/12/044. Bell Helicopter: RFVA n.110566 Vendor n.425506, RFVA n.120619 Vendor n.425506
			2	Ossidazione Nera degli Acciai	2	BPS-4084_Rev.L	1	LEONARDO ELI	IT13/0207/02	200430	Con esclusione degli acciai inox	RFVA AgustaWestland: RFVA A1/11/003, RFVA A1/12/044. Bell Helicopter: RFVA n.110566 Vendor n.425506, RFVA n.120619 Vendor n.425506
			2	Ossidazione Nera degli Acciai	3	MS8.17	1	LEONARDO ELI	IT13/0207/02	200430	Con esclusione degli acciai inox	RFVA AgustaWestland: RFVA A1/11/003, RFVA A1/12/044. Bell Helicopter: RFVA n.110566 Vendor n.425506, RFVA n.120619 Vendor n.425506
			3	Applicazione Resina Permanente Resina di Sigillatura	1	STA-100-83-57_Rev.D	1	LEONARDO ELI	IT12/0215/02	190601	--	--
			3	Applicazione Resina Permanente Resina di Sigillatura	2	AWPS-014V_Rev.A	1	LEONARDO ELI	IT12/0215/02	190601	--	--
			3	Applicazione Resina Permanente Resina di Sigillatura	3	STA-100-85-03_Rev.B	1	LEONARDO ELI	IT12/0215/02	190601	--	--
			3	Applicazione Resina Permanente Resina di Sigillatura	4	AWPS-001Q_Rev.A	1	LEONARDO ELI	IT12/0215/02	190601	--	--
			3	Applicazione Resina Permanente Resina di Sigillatura	5	AMS-2750_Rev.E	1	LEONARDO ELI	IT12/0215/02	190601	--	--
			4	Ossidazione Anodica Leghe di Magnesio (DOW 17)	1	STA-100-85-09_Rev.A	1	LEONARDO ELI	IT12/0216/03	210611	--	RFVA 2/13/021, 2/14/010
			5	Ispezione con Liquidi Penetranti	1	AWPS-006X_Rev.E	1	LEONARDO ELI	IT14/0144/00	210701	--	--
			5	Ispezione con Liquidi Penetranti	2	ASTM-E-1417 / E1417M_Rev.16	1	LEONARDO ELI	IT14/0144/00	210701	--	--
			6	Cromatura Dura Acciai	1	AMS-2406_Rev.N	1	LEONARDO ELI	IT12/0400/00	190628	--	--
			6	Cromatura Dura Acciai	2	AMS-2438_Rev.E	1	LEONARDO ELI	IT12/0400/00	190628	--	--
			6	Cromatura Dura Acciai	3	AMS-2460_Rev.A	1	LEONARDO ELI	IT12/0400/00	190628	--	--
			7	Argentatura elettrodepositata	1	ASTM-B-700_Rev.08	1	LEONARDO ELI	IT12/0399/00	190628	--	--
			7	Argentatura elettrodepositata	2	AMS-2750_Rev.E	1	LEONARDO ELI	IT12/0399/00	190628	--	--
			8	RAMATURA	1	STA-100-81-10_Rev.A	1	LEONARDO ELI	IT12/0439/00	210123	--	--
			9	Applicazione Lubrificante Solido	1	STA-100-83-10_Rev.D	1	LEONARDO ELI	IT13/0322/02	200331	Applicazione di lubrificante solido Tipo 1 e Tipo 2.	--
			9	Applicazione Lubrificante Solido	2	AWPS-001Q_Rev.A	1	LEONARDO ELI	IT13/0322/02	200331	Applicazione di lubrificante solido Tipo 1 e Tipo 2.	--
			9	Applicazione Lubrificante Solido	3	AMS-2750_Rev.E	1	LEONARDO ELI	IT13/0322/02	200331	Applicazione di lubrificante solido Tipo 1 e Tipo 2.	--
			10	Cromatazione delle leghe di Magnesio	1	STA-100-80-03_Rev.C	1	LEONARDO ELI	IT12/0416/03	210617	PER DOW 7 DI PARTI BOEING APPLICARE AMS-M-3171 TIPO III, COME PREVISTO DALLA BAC 5609 PER TRATTAMENTI DI CLASSE 1. NON APPLICABILE COME PREPARAZIONE AGLI INCOLLAGGI. -NB-PROCESSO NON APPLICABILE A PARTI PER IL PROGRAMMA ICH47F (PER CUI E' RICHIESTA QUALIFICA DIRETTA BOEING).	--
			10	Cromatazione delle leghe di Magnesio	2	AMS-M-3171_Rev.1998	1	LEONARDO ELI	IT12/0416/03	210617	PER DOW 7 DI PARTI BOEING APPLICARE AMS-M-3171 TIPO III, COME PREVISTO DALLA BAC 5609 PER TRATTAMENTI DI CLASSE 1. NON APPLICABILE COME PREPARAZIONE AGLI INCOLLAGGI. -NB-PROCESSO NON APPLICABILE A PARTI PER IL PROGRAMMA ICH47F (PER CUI E' RICHIESTA QUALIFICA DIRETTA BOEING).	--
			10	Cromatazione delle leghe di Magnesio	3	BAC-5609_Rev.F	1	LEONARDO ELI	IT12/0416/03	210617	PER DOW 7 DI PARTI BOEING APPLICARE AMS-M-3171 TIPO III, COME PREVISTO DALLA BAC 5609 PER TRATTAMENTI DI CLASSE 1. NON APPLICABILE COME PREPARAZIONE AGLI INCOLLAGGI. -NB-PROCESSO NON APPLICABILE A PARTI PER IL PROGRAMMA ICH47F (PER CUI E' RICHIESTA QUALIFICA DIRETTA BOEING).	--
			11	Fosfatazione Zn	1	STA-100-83-84_Rev.B	1	LEONARDO ELI	IT13/0324/00	200331	--	--
			11	Fosfatazione Zn	2	BPS-4384_Rev.E	1	LEONARDO ELI	IT13/0324/00	200331	--	--
			11	Fosfatazione Zn	3	MIL-DTL-16232_Rev.G	1	LEONARDO ELI	IT13/0324/00	200331	--	--
			11	Fosfatazione Zn	4	AWPS-001Q_Rev.A	1	LEONARDO ELI	IT13/0324/00	200331	--	--
			11	Fosfatazione Zn	5	AMS-2750_Rev.E	1	LEONARDO ELI	IT13/0324/00	200331	--	--
			12	Ossidazione Anodica Solforica Alluminio	1	MIL-A-8625_Rev.F	1	LEONARDO ELI	IT13/0323/01	200131	--	--
410	GALVANICA CEDRATESE s.a.s	14690	1	Passivazione Acciai Inox	1	AWPS-008T_Rev.B	1	LEONARDO ELI	IT13/0305/01	190930	--	--

			1	Passivazione Acciai Inox	2	AMS-2700 Rev.E	1	LEONARDO ELI	IT13/0305/01	190930	--	
			2	Ossidazione Anodica Solforica	1	MIL-A-8625 Rev.F	1	LEONARDO ELI	IT13/0304/01	190430	--	
			3	Conversione Cromica Leghe di Alluminio (Alodine 1200)	1	AWPS-002T Rev.B	1	LEONARDO ELI	IT13/0306/01	190630	--	
			3	Conversione Cromica Leghe di Alluminio (Alodine 1200)	2	MIL-DTL-5541 Rev.F	1	LEONARDO ELI	IT13/0306/01	190630	--	
			4	Ossidazione Anodica Cromica	1	AWPS-003T Rev.A	1	LEONARDO ELI	IT13/0303/02	190430	--	
			4	Ossidazione Anodica Cromica	2	MIL-A-8625 Rev.F	1	LEONARDO ELI	IT13/0303/02	190430	--	
			5	Ossidazione Anodica Dura	1	STA-100-83-87 Rev.B	1	LEONARDO ELI	IT13/0318/01	191130	--	
			5	Ossidazione Anodica Dura	2	MIL-A-8625 Rev.F	1	LEONARDO ELI	IT13/0318/01	191130	--	
			6	Ispezione con Liquidi Penetranti	1	ASTM-E-1417 / E1417M Rev.16	1	LEONARDO SDI	2017/QFORN/DQP079	190301	--	
			7	Verniciatura	1	OTO-VE-0 Rev.P	1	LEONARDO SDI	2017/QFORN/DQP080	190306	--	
			8	Passivazione Acciai Inox	1	AMS-2700 Rev.E	1	LEONARDO SDI	2017/QFORN/DQP081	190303	--	
			8	Passivazione Acciai Inox	2	OTO-RS-6 Rev.B	1	LEONARDO SDI	2017/QFORN/DQP081	190303	--	
			9	Ossidazione Anodica Dura	1	OTO-RS-13 Rev.B	1	LEONARDO SDI	2017/QFORN/DQP091	190426	--	
			10	Conversione Cromica Leghe di Alluminio (Alodine 1200)	1	OTO-RS-4 Rev.B	1	LEONARDO SDI	2017/QFORN/DQP092	190426	--	
			11	Ossidazione Anodica Solforica	1	OTO-RS-03 Rev.A	1	LEONARDO SDI	2017/QFORN/DQP093	190426	--	
			12	Ossidazione Anodica Cromica	1	OTO-RS-02 Rev.A	1	LEONARDO SDI	2017/QFORN/DQP094	190426	--	
			13	Inert Gas Tungsten Arc Welding	1	STA-100-82-07_Rev.B	1	LEONARDO ELI	IT13/0317/00	190306	--	Limitatamente al decapaggio del titanio e sue leghe in preparazione alla saldatura TIG
412	GALVANICA ITALIA	IT01199171008	1	Ossidazione Anodica Dura	1	SN5260001	1	LEONARDO SDI	2018/QFORN/DQP120	201210	--	
			1	Ossidazione Anodica Dura	2	OTO-RS-13 Rev.B	1	LEONARDO SDI	2018/QFORN/DQP120	201210	--	
			1	Ossidazione Anodica Dura	3	MIL-A-8625 Rev.A Type III	1	LEONARDO SDI	2018/QFORN/DQP120	201210	--	
415	GALVANICA NOBILI	ND	1	Cromatura Dura Acciai	1	OTO-RS-8 Rev.A	1	LEONARDO SDI	2017/QFORN/DQP078	190224	--	
420	GALVANICA PACIOTTI	14673	1	Verniciatura a Spruzzo	1	OTO-VE-0 Rev.P	1	LEONARDO SDI	2017/QFORN/DQP002	190414	--	
			2	Fosfatazione al Manganese	1	MIL-DTL-16232 Rev.G	1	LEONARDO SDI	2017/QFORN/DQP015	190405	--	
			2	Fosfatazione al Manganese	2	UNI-EN-ISO-9717 Rev.2013	1	LEONARDO SDI	2017/QFORN/DQP015	190405	--	
			2	Fosfatazione al Manganese	3	OTO-RS-1 Rev.C	1	LEONARDO SDI	2017/QFORN/DQP015	190405	--	
			3	Conversione Cromica Leghe di Alluminio (Alodine 1200)	1	MIL-DTL-5541 Rev.F	1	LEONARDO SDI	2017/QFORN/DQP016	190414	--	
			4	Passivazione Acciai inox	1	OTO-RS-6 Rev.B	1	LEONARDO SDI	2017/QFORN/DQP086	190405	--	
			4	Passivazione Acciai inox	2	AMS-QQ-P-35 Rev.A	1	LEONARDO SDI	2017/QFORN/DQP086	190405	--	
			4	Passivazione Acciai inox	3	AMS-2700 Rev.E	1	LEONARDO SDI	2017/QFORN/DQP086	190405	--	
			4	Passivazione Acciai inox	4	ASTM A967 / A967M - 17	1	LEONARDO SDI	2017/QFORN/DQP086	190405	--	
			5	Ossidazione Anodica Solforica	1	MIL-A-8625 Rev.F	1	LEONARDO SDI	2017/QFORN/DQP096	190523	--	
			5	Ossidazione Anodica Solforica	2	OTO-RS-3 Rev.A	1	LEONARDO SDI	2017/QFORN/DQP096	190523	--	
			6	Ossidazione Anodica Dura	1	MIL-A-8625 Rev.F	1	LEONARDO SDI	2017/QFORN/DQP017	190523	--	
			6	Ossidazione Anodica Dura	2	UNI-EN-7796 Rev.2010	1	LEONARDO SDI	2017/QFORN/DQP017	190523	--	
			6	Ossidazione Anodica Dura	3	OTO-RS-13 Rev.B	1	LEONARDO SDI	2017/QFORN/DQP017	190523	--	
			7	Legna Zinco-Nichel elettrolitico	1	DIN-50979 Rev.2017-04	1	LEONARDO SDI	2017/QFORN/DQP018	190414	--	
			7	Legna Zinco-Nichel elettrolitico	2	OTO-RS-10 Rev.D	1	LEONARDO SDI	2017/QFORN/DQP018	190414	--	
			7	Legna Zinco-Nichel elettrolitico	3	UNI-EN-10271 Rev.2000	1	LEONARDO SDI	2017/QFORN/DQP018	190419	--	
			8	Fosfatazione allo Zinco	1	MIL-DTL-16232 Rev.G	1	LEONARDO SDI	2017/QFORN/DQP019	190523	--	
			8	Fosfatazione allo Zinco	2	UNI-EN-ISO-9717 Rev.2013	1	LEONARDO SDI	2017/QFORN/DQP019	190523	--	
			8	Fosfatazione allo Zinco	3	OTO-RS-1 Rev.C	1	LEONARDO SDI	2017/QFORN/DQP019	190523	--	
			9	Nichelatura chimica	1	UNI-EN-ISO-4527 Rev.2003-10	1	LEONARDO SDI	2017/QFORN/DQP032	190419	--	
			9	Nichelatura chimica	2	OTO-RS-12 Rev.D	1	LEONARDO SDI	2017/QFORN/DQP032	190419	--	
			9	Nichelatura chimica	3	SAE-AMS-C-26074 Rev.D	1	LEONARDO SDI	2017/QFORN/DQP032	190419	--	
			10	Ossidazione Anodica Cromica	1	MIL-A-8625 Rev.F	1	LEONARDO SDI	2017/QFORN/DQP088	190414	--	
			11	Surtec 650	1	MIL-DTL-5541 Rev.F	1	LEONARDO SDI	2017/QFORN/DQP089	190414	--	
			12	Cadmatura elettrodepositata	1	AMS-QQ-P-416 Rev.E	1	LEONARDO SDI	2017/QFORN/DQP090	190414	--	
			13	Verniciatura a Polveri	1	OTO-VE-10 Rev.00	1	LEONARDO SDI	2017/QFORN/DQP087	190414	--	
422	GALVANOTECHNIK	83237K	1	Cromatura Dura Acciai	1	OTO-RS-08 Rev.A	1	LEONARDO SDI	2016/QFORN/DQP073	201216	--	
424	GASER TECNICAL COATINGS	ND	1	Nichelatura chimica Alto Fosforo	1	OTO-RS-12 Rev.D	1	LEONARDO SDI	2017/QFORN/DQP101	190612	--	
			1	Nichelatura chimica Alto Fosforo	2	UNI-EN-ISO-4527 Rev.2003-10	1	LEONARDO SDI	2017/QFORN/DQP101	190612	--	
			1	Nichelatura chimica Alto Fosforo	3	SAE-AMS-C-26074 Rev.D	1	LEONARDO SDI	2017/QFORN/DQP101	190612	--	
423	GE.CO S.r.l	81953P	1	SALDATURA	1	UNI-EN-ISO-15609-1 Rev.2006	1	LEONARDO SDI	2019/QFORN/DQP062	201002	--	
			1	SALDATURA	2	UNI-EN-ISO-15614-1 Rev.2012	1	LEONARDO SDI	2019/QFORN/DQP062	201002	--	
			1	SALDATURA	3	UNI-EN-ISO-15614-2 Rev.2006	1	LEONARDO SDI	2019/QFORN/DQP062	201002	--	
440	HAMAMI Verniciatura Industriale	ND	1	Verniciatura a Spruzzo	1	OTO-VE-0 Rev.P	1	LEONARDO SDI	2018/STQ/DQP044	200228	--	
			2	Verniciatura a Polveri	1	OTO-VE-10 Rev.00	1	LEONARDO SDI	2018/QFORN/DQP068	201130	--	
465	LATTES	P.I. 06219540017	1	Ossidazione Anodica Dura	1	MIL-A-8625 Rev.F	1	LEONARDO SDI	2018/QFORN/DQP118	200918	--	
			1	Ossidazione Anodica Dura	2	UNI-EN-7796 Rev.2010	1	LEONARDO SDI	2018/QFORN/DQP118	200918	--	
			1	Ossidazione Anodica Dura	3	OTO-RS-13 Rev.B	1	LEONARDO SDI	2018/QFORN/DQP118	200918	--	
470	LUZZINI FRANCO & C. S.A.S	81592E	1	SALDATURA	1	UNI-EN-ISO-3834 Rev.2006	1	LEONARDO SDI	2019/QFORN/DQP059	201027	--	
480	MAKO SHARK	12634	1	Polimerizzazione in autoclave	1	AWP-S-003-K Rev.A	1	LEONARDO ELI	IT16/0256/02	191206	--	
			1	Polimerizzazione in autoclave	2	AWPS-001Q Rev.A	1	LEONARDO ELI	IT16/0256/02	191206	--	
485	MARCONI I.S	81681P	1	SALDATURA	1	UNI-EN-ISO-3834 Rev.2006	1	LEONARDO SDI	2016/QFORN/DQP075	181214	--	In fase di rinnovo
			2	VERNICIATURA A SPRUZZO	1	OTO-VE-0 Rev.P	1	LEONARDO SDI	2017/DQP/110	190629	--	Si rilascia qualifica del processo di verniciatura esclusivamente su prodotti facenti parte di revisioni di sistemi di difesa eseguite da MARCONI INDUSTRIAL SERVICE S.p.A.
490	MAVI-MATIC S.R.L	82895F	1	SALDATURA	1	UNI-EN-ISO-3834 Rev.2006	1	LEONARDO SDI	2019/QFORN/DQP058	201027	--	
500	MECAER AVIATION GROUP S.P.A	ND	1	APPLICAZIONE LUBRIFICANTE SOLIDO	1	STA-100-83-10 Rev.D	1	LEONARDO ELI	IT13/0210/02	200531	--	
			1	APPLICAZIONE LUBRIFICANTE SOLIDO	2	AWPS-001-Q Rev.A	1	LEONARDO ELI	IT13/0210/02	200531	--	
			1	APPLICAZIONE LUBRIFICANTE SOLIDO	3	AMS-2750 Rev.E	1	LEONARDO ELI	IT13/0210/02	200531	--	
510	MEONI E BARTOLETTI S.p.A	105460471	1	Zinco Nichel elettrolitico	1	UNI EN 10271	1	LEONARDO SDI	2015/STQ/DQP043	200212	--	
			1	Zinco Nichel elettrolitico	2	OTO-RS-10_Rev.D	1	LEONARDO SDI	2015/STQ/DQP043	200212	--	
520	METAL IMPROVEMENT COMPANY LLC	11575	1	Shot Penning-Pallinatura leghe acciaio, alluminio e titanio	1	STA-100-84-09 Rev.D	1	LEONARDO ELI	IT12/0264/02	190228	--	
			1	Shot Penning-Pallinatura leghe acciaio, alluminio e titanio	2	AMS-2431 Rev.E	1	LEONARDO ELI	IT12/0264/02	190228	--	
530	METALCROMO	ND	1	Legna Zinco Nichel elettrolitico	1	DIN-50979 Rev.2017-04	1	LEONARDO SDI	2015/STQ/DQP030	200214	--	
			1	Legna Zinco Nichel elettrolitico	2	UNI-EN-10271 Rev.2000	1	LEONARDO SDI	2015/STQ/DQP030	200214	--	
			1	Legna Zinco Nichel elettrolitico	3	OTO-RS-10 Rev.D	1	LEONARDO SDI	2015/STQ/DQP030	200214	--	
540	metal SUD	ND	1	Ispezione con Liquidi Penetranti	1	AWPS-006X_Rev.E	1	LEONARDO ELI	IT15/0010/02	190331	--	Sistemi qualificati: Tipo1, Metodo D, Livelli di sensibilità 2 e 3, sviluppatore forma "a" e "d" (per wipe-off); Tipo 1, Metodo A, livello di sensibilità 3, sviluppatore forma "a" e "d" (per wipe-off)
			1	Ispezione con Liquidi Penetranti	2	BAC-5423_Rev.W	1	LEONARDO ELI	IT15/0010/02	190331	--	Sistemi qualificati: Tipo1, Metodo D, Livelli di sensibilità 2 e 3, sviluppatore forma "a" e "d" (per wipe-off); Tipo 1, Metodo A, livello di sensibilità 3, sviluppatore forma "a" e "d" (per wipe-off)
			1	Ispezione con Liquidi Penetranti	3	ASTM-E-1417 / E1417M_Rev.16	1	LEONARDO ELI	IT15/0010/02	190331	--	Sistemi qualificati: Tipo1, Metodo D, Livelli di sensibilità 2 e 3, sviluppatore forma "a" e "d" (per wipe-off); Tipo 1, Metodo A, livello di sensibilità 3, sviluppatore forma "a" e "d" (per wipe-off)

			1	Ispezione con Liquidi Penetranti	4	BSS-7039_Rev.C	1	LEONARDO ELI	IT15/0010/02	190331	Sistemi qualificati: Tipo1, Metodo D, Livelli di sensibilità 2 e 3, sviluppatore forma "a" e "d" (per wipe-off); Tipo 1, Metodo A, livello di sensibilità 3, sviluppatore forma "a" e "d" (per wipe-off)	
			1	Ispezione con Liquidi Penetranti	5	SS-8806	1	LEONARDO ELI	IT15/0010/02	190331	Sistemi qualificati: Tipo1, Metodo D, Livelli di sensibilità 2 e 3, sviluppatore forma "a" e "d" (per wipe-off); Tipo 1, Metodo A, livello di sensibilità 3, sviluppatore forma "a" e "d" (per wipe-off)	
			1	Ispezione con Liquidi Penetranti	6	BPS-4089_Rev.M	1	LEONARDO ELI	IT15/0010/02	190331	Sistemi qualificati: Tipo1, Metodo D, Livelli di sensibilità 2 e 3, sviluppatore forma "a" e "d" (per wipe-off); Tipo 1, Metodo A, livello di sensibilità 3, sviluppatore forma "a" e "d" (per wipe-off)	
			2	Ispezione con Liquidi Penetranti	1	AWPS-006X_Rev.E	1	LEONARDO ELI	IT15/0185/01	210423		
			2	Ispezione con Liquidi Penetranti	2	BSS-7039_Rev.C	1	LEONARDO ELI	IT15/0185/01	210423		
			2	Ispezione con Liquidi Penetranti	3	BPS-4089_Rev.M	1	LEONARDO ELI	IT15/0185/01	210423		
			2	Ispezione con Liquidi Penetranti	4	ASTM-E-1417 / E1417M_Rev.16	1	LEONARDO ELI	IT15/0185/01	210423		
			3	BRUSH CADMIUM PLATING, ELECTRODEPOSITED	1	STA-100-80-06_Rev.D	1	LEONARDO ELI	IT15/0149/02	210331		
			3	BRUSH CADMIUM PLATING, ELECTRODEPOSITED	2	BAC-5701_Rev.N	1	LEONARDO ELI	IT15/0149/02	210331		
			3	BRUSH CADMIUM PLATING, ELECTRODEPOSITED	3	BPS-4006_Rev.U	1	LEONARDO ELI	IT15/0149/02	210331		
			4	Ispezione con Metodi Magnetici	1	AWPS-003X_Rev.C	1	LEONARDO ELI	IT15/0164/03	211031		Il Sig. Vigliotti F. dispone qualifica III* Liv. ITANDTB metodo NDT-MT (riconoscimento AW-IT076 MT; non delibera parti)
			4	Ispezione con Metodi Magnetici	2	ASTM-E-1444 / E1444M_Rev.16e1	1	LEONARDO ELI	IT15/0164/03	211031		
			4	Ispezione con Metodi Magnetici	3	BPS-4075_Rev.K	1	LEONARDO ELI	IT15/0164/03	211031		
			4	Ispezione con Metodi Magnetici	4	BAC-5424_Rev.U	1	LEONARDO ELI	IT15/0164/03	211031		
			4	Ispezione con Metodi Magnetici	5	SS-8805	1	LEONARDO ELI	IT15/0164/03	211031		
			4	Ispezione con Metodi Magnetici	6	BSS-7040_Rev.C	1	LEONARDO ELI	IT15/0164/03	211031		
550	Mochem	13562	1	Ossidazione anodica solforica	1	OTO-RS-3_Rev.A	1	LEONARDO SDI	2017/DQP/031	191023		
			1	Ossidazione anodica solforica	2	UNI-7796_Rev.2010	1	LEONARDO SDI	2017/DQP/031	191023		
			2	Ossidazione anodica Dura	1	MIL-A-8625_Rev.F	1	LEONARDO SDI	2017/DQP/012	191023		
			2	Ossidazione anodica Dura	2	UNI-EN-7796_Rev.2010	1	LEONARDO SDI	2017/DQP/012	191023		
			2	Ossidazione anodica Dura	3	OTO-RS-13_Rev.B	1	LEONARDO SDI	2017/DQP/012	191023		
565	NUOVA ETRA	42683Z	1	SALDATURA	1	UNI-EN-ISO-3834_Rev.2006	1	LEONARDO SDI	2016/QFORN/DQP074	181205		In fase di rinnovo
570	N.V.S.C	ND	1	Produzione vernici	1	MIL-PRF-85582_Rev.D	1	LEONARDO SDI	2013/STQ/DQP/020_Rev.01	190922		
			1	Produzione vernici	2	MIL-STD-810_Rev.G	1	LEONARDO SDI	2013/STQ/DQP/020_Rev.01	190922		
			1	Produzione vernici	3	A-A-59745_Rev.2002	1	LEONARDO SDI	2013/STQ/DQP/020_Rev.01	190922		
			1	Produzione vernici	4	MIL-DTL-53022_Rev.E	1	LEONARDO SDI	2013/STQ/DQP/020_Rev.01	190922		
			1	Produzione vernici	5	MIL-PRF-23377_Rev.J	1	LEONARDO SDI	2013/STQ/DQP/020_Rev.01	190922		
			1	Produzione vernici	6	MIL-DTL-64159_Rev.B	1	LEONARDO SDI	2013/STQ/DQP/020_Rev.01	190922		
580	OLEOBI	ND	1	VERNICIATURA	1	OTO-VE-0_Rev.P	1	LEONARDO SDI	2018/QFORN/DQP042	200327		Valida solo su produzioni OLEOBI
585	OMA di Fosella	IT00087670113	1	SALDATURA	1	UNI-EN-ISO-3834_Rev.2006	1	LEONARDO SDI	2018/QFORN/DQP119	200928		Eccetto quanto riportato in ATTIVITA' APPROVATE (DQP)
			1	SALDATURA	2	UNI EN ISO 4063:141_Rev.2011	1	LEONARDO SDI	2018/QFORN/DQP119	200928		Eccetto quanto riportato in ATTIVITA' APPROVATE (DQP)
590	OMA OFF. MECC. AERONAUTICHE	25499Q	1	Trattamento Termico Acciaio e Leghe Leggere	1	STA-110-X-0065_Rev.B	1	LEONARDO ELI	IT12/0228/02	190131		
			1	Trattamento Termico Acciaio e Leghe Leggere	2	AWPS-001Q_Rev.A	1	LEONARDO ELI	IT12/0228/02	190131		
			1	Trattamento Termico Acciaio e Leghe Leggere	3	AWPS-006T_Rev.B	1	LEONARDO ELI	IT12/0228/02	190131		
			1	Trattamento Termico Acciaio e Leghe Leggere	4	AMS-2750_Rev.E	1	LEONARDO ELI	IT12/0228/02	190131		
			1	Trattamento Termico Acciaio e Leghe Leggere	5	STA-100-84-53_Rev.D	1	LEONARDO ELI	IT12/0228/02	190131		
			1	Trattamento Termico Acciaio e Leghe Leggere	6	ASTM-E8/E8M_Rev.16a	1	LEONARDO ELI	IT12/0228/02	190131		
			3	Boeing approved QMS as defined in D1-4426 Processor Requirements Sec 6.15.3	1	Quality System	1	boeing	Processor Approval Status Updated Daily Revision IU - July 01, 2015			
			4	Chemical Conversion Coating on Aluminum (Immersion App only) (Approval Not Required for International Space Station (ISS) Houston Only)	1	MIL-C-5541_Rev.E	1	boeing	Approved Process Sources D1-4426 Revision: IZ Effective: 3/Dec/2015			Class 1.A.
			5	Chemical Conversion Coatings on Aluminum and Aluminum Alloys (Immersion Application Only)	1	MIL-DTL-5541_Rev.F	1	boeing	Approved Process Sources D1-4426 Revision: IZ Effective: 3/Dec/2015			MIL-C-5541E, MILITARY SPECIFICATION: CHEMICAL CONVERSION COATINGS ON ALUMINUM AND ALUMINUM ALLOYS (30 NOV 1990) [S/S BY MIL-DTL-5541F]
			6	Cadmium Plating Types I and II	1	AMS-QQ-P-416_Rev.E	1	boeing	Approved Process Sources D1-4426 Revision: IZ Effective: 3/Dec/2015			
			7	Ispezione con Metodi Magnetici	1	BSS-7040_Rev.C	1	boeing	Approved Process Sources D1-4426 Revision: IZ Effective: 3/Dec/2015			
			8	Penetrant Inspection	1	ASTM-E-1417 / E1417M_Rev.16	2	NADCAP		191031		
			9	Liquid Penetrant Inspection	1	BSS-7039_Rev.C	1	boeing	Approved Process Sources D1-4426 Revision: IZ Effective: 3/Dec/2015			
			10	Mechanical Testing - Metallic	1	Mech. Testing	1	boeing	Approved Process Sources D1-4426 Revision: IZ Effective: 3/Dec/2015			
			11	Metallurgical Testing	1	Met. Testing	1	boeing	Approved Process Sources D1-4426 Revision: IZ Effective: 3/Dec/2015			
			12	Process Solution Control	1	Chem. Testing	1	boeing	Approved Process Sources D1-4426 Revision: IZ Effective: 3/Dec/2015			
			13	Salt Spray Testing	1	ASTM-B-117_Rev.16	1	boeing	Approved Process Sources D1-4426 Revision: IZ Effective: 3/Dec/2015			
			14	Welder Qualification	1	MIL-STD-1595_Rev.A	1	boeing	Approved Process Sources D1-4426 Revision: IZ Effective: 3/Dec/2015			
			15	NDI Personnel Certification Level 3 Magnetic	1	NAS-410_Rev.4	1	boeing	Approved Process Sources D1-4426 Revision: IZ Effective: 3/Dec/2015			
			16	NDI Personnel Certification Level 3 Penetrant	1	NAS-410_Rev.4	1	boeing	Approved Process Sources D1-4426 Revision: IZ Effective: 3/Dec/2015			
			17	Welding tig	1	MIL-STD-2219_Rev.A	1	NADCAP	AC7110/12S	200131		
595	OMC	ND	1	VERNICIATURA	1	OTO-VE-0_Rev.P	1	LEONARDO SDI	2017/PS/DQP104	190904		
620	OVS VILLELLA SRL	12472	1	Ispezione Radiografica	1	AWPS-004X_Rev.B	1	LEONARDO ELI	IT12/0449/01	210228		
			1	Ispezione Radiografica	2	ASTM-E-1742M_Rev.12	1	LEONARDO ELI	IT12/0449/01	210228		
			1	Ispezione Radiografica	3	BPS-4309_Rev.G	1	LEONARDO ELI	IT12/0449/01	210228		
			2	Passivazione Acciai Inox	1	AMS-QQ-P-35_Rev.A	1	LEONARDO ELI	IT13/0192/03	210930		
			2	Passivazione Acciai Inox	2	AMS-2700_Rev.E	1	LEONARDO ELI	IT13/0192/03	210930		
			3	Ispezione con Liquidi Penetranti	1	AWPS-006X_Rev.E	1	LEONARDO ELI	IT12/0031/03	210131		
			3	Ispezione con Liquidi Penetranti	2	AMS-2644_Rev.F	1	LEONARDO ELI	IT12/0031/03	210131		
			3	Ispezione con Liquidi Penetranti	3	ASTM-E-1417 / E1417M_Rev.16	1	LEONARDO ELI	IT12/0031/03	210131		
			3	Ispezione con Liquidi Penetranti	4	BPS-4089_Rev.M	1	LEONARDO ELI	IT12/0031/03	210131		
			3	Ispezione con Liquidi Penetranti	5	BAC-5423_Rev.W	1	LEONARDO ELI	IT12/0031/03	210131		
			3	Ispezione con Liquidi Penetranti	6	SS-8806	1	LEONARDO ELI	IT12/0031/03	210131		
			3	Ispezione con Liquidi Penetranti	7	AWPS-009X_Rev.I	1	LEONARDO ELI	IT12/0031/03	210131		
			4	Ispezione con Metodi Magnetici	1	AWPS-003X_Rev.C	1	LEONARDO ELI	IT12/0177/02	210131		
			4	Ispezione con Metodi Magnetici	2	ASTM-E-1444 / E1444M_Rev.16e1	1	LEONARDO ELI	IT12/0177/02	210131		
			4	Ispezione con Metodi Magnetici	3	BPS-4075_Rev.K	1	LEONARDO ELI	IT12/0177/02	210131		
			4	Ispezione con Metodi Magnetici	4	BAC-5424_Rev.U	1	LEONARDO ELI	IT12/0177/02	210131		

			4	Ispezione con Metodi Magnetici	5	BSS-7040_Rev.C	1	LEONARDO ELI	IT12/0177/02	210131	--	--
			4	Ispezione con Metodi Magnetici	6	AWPS-009X_Rev.I	1	LEONARDO ELI	IT12/0177/02	210131	--	--
			4	Ispezione con Metodi Magnetici	7	AMS-2641_Rev.C	1	LEONARDO ELI	IT12/0177/02	210131	--	--
			4	Ispezione con Metodi Magnetici	8	SS-8805_Rev.B	1	LEONARDO ELI	IT12/0177/02	210131	--	--
			5	EXTERNAL ROLLED THREAD	1	STA-100-84-45_Rev.E	1	LEONARDO ELI	IT12/0389/01	190225	--	Gli operatori sono autorizzati alla saldatura solo sui gruppi di materiali per i quali risultano qualificati
			6	Saldatura ad Arco con Elettrodo di Tungsteno in Gas Inerte (TIG) - Alluminio e sue Leghe	1	STA-100-83-59_Rev.D	1	LEONARDO ELI	IT12/0222/05	200609	--	Gli operatori sono autorizzati alla saldatura solo sui gruppi di materiali per i quali risultano qualificati
			6	Saldatura ad Arco con Elettrodo di Tungsteno in Gas Inerte (TIG) - Alluminio e sue Leghe	2	STA-110-W-0052_Rev.B	1	LEONARDO ELI	IT12/0222/05	200609	--	Gli operatori sono autorizzati alla saldatura solo sui gruppi di materiali per i quali risultano qualificati
			6	Saldatura ad Arco con Elettrodo di Tungsteno in Gas Inerte (TIG) - Alluminio e sue Leghe	3	STA-100-82-07_Rev.B	1	LEONARDO ELI	IT12/0222/05	200609	--	Gli operatori sono autorizzati alla saldatura solo sui gruppi di materiali per i quali risultano qualificati
			6	Saldatura ad Arco con Elettrodo di Tungsteno in Gas Inerte (TIG) - Alluminio e sue Leghe	4	AWS-D17.2/D17.2M_Rev.2013	1	LEONARDO ELI	IT12/0222/05	200609	--	Gli operatori sono autorizzati alla saldatura solo sui gruppi di materiali per i quali risultano qualificati
			6	Saldatura ad Arco con Elettrodo di Tungsteno in Gas Inerte (TIG) - Alluminio e sue Leghe	5	BPS-4404_Rev.I	1	LEONARDO ELI	IT12/0222/05	200609	--	Gli operatori sono autorizzati alla saldatura solo sui gruppi di materiali per i quali risultano qualificati
			6	Saldatura ad Arco con Elettrodo di Tungsteno in Gas Inerte (TIG) - Alluminio e sue Leghe	6	BAC-5975_Rev.M	1	LEONARDO ELI	IT12/0222/05	200609	--	Gli operatori sono autorizzati alla saldatura solo sui gruppi di materiali per i quali risultano qualificati
			6	Saldatura ad Arco con Elettrodo di Tungsteno in Gas Inerte (TIG) - Alluminio e sue Leghe	7	BPS-4207_Rev.A	1	LEONARDO ELI	IT12/0222/05	200609	--	Gli operatori sono autorizzati alla saldatura solo sui gruppi di materiali per i quali risultano qualificati
			6	Saldatura ad Arco con Elettrodo di Tungsteno in Gas Inerte (TIG) - Alluminio e sue Leghe	8	BPS-4359_Rev.B	1	LEONARDO ELI	IT12/0222/05	200609	--	Gli operatori sono autorizzati alla saldatura solo sui gruppi di materiali per i quali risultano qualificati
			7	Saldatura a punti	1	STA-100-81-15_Rev.A	1	LEONARDO ELI	IT12/0381/04	211004	--	--
			7	Saldatura a punti	2	AWS-D17.2/D17.2M_Rev.2013	1	LEONARDO ELI	IT12/0381/04	211004	--	--
			7	Saldatura a punti	3	BPS-4115_Rev.F	1	LEONARDO ELI	IT12/0381/04	211004	--	--
			8	Ossidazione Anodica Cromica	1	MIL-A-8625_Rev.F	1	LEONARDO ELI	IT13/0193/04	210930	--	--
			8	Ossidazione Anodica Cromica	2	AWPS-003T_Rev.A	1	LEONARDO ELI	IT13/0193/04	210930	--	--
			9	CADMIUM PLATING,ELECTRODEPOSITED ;	1	AMS-QQ-P-416_Rev.E	1	LEONARDO ELI	IT13/0229/03	190831	--	--
			9	CADMIUM PLATING,ELECTRODEPOSITED ;	2	STA-100-80-06_Rev.D	1	LEONARDO ELI	IT13/0229/03	190831	--	--
			9	CADMIUM PLATING,ELECTRODEPOSITED ;	3	AWPS-001-Q_Rev.A	1	LEONARDO ELI	IT13/0229/03	190831	--	--
			9	CADMIUM PLATING,ELECTRODEPOSITED ;	4	BPS-4006_Rev.U	1	LEONARDO ELI	IT13/0229/03	190831	--	--
			9	CADMIUM PLATING,ELECTRODEPOSITED ;	5	AMS-2750_Rev.E	1	LEONARDO ELI	IT13/0229/03	190831	--	--
625	OXIPROGET S.r.l	ND	1	SURTEC 650	1	OTO-RS-4_Rev.B	1	LEONARDO SDI	2017/QFORN/DQP111	191023	--	no pn aeronautici
			1	SURTEC 650	2	MIL-DTL-5541_Rev.F	1	LEONARDO SDI	2017/QFORN/DQP111	191023	--	no pn aeronautici
			2	Ossidazione Anodica Dura	1	UNI-EN-7796_Rev.2010	1	LEONARDO SDI	2017/QFORN/DQP112	191023	--	no pn aeronautici
			2	Ossidazione Anodica Dura	2	OTO-RS-13_Rev.B	1	LEONARDO SDI	2017/QFORN/DQP112	191023	--	no pn aeronautici
			2	Ossidazione Anodica Dura	3	MIL-A-8625_Rev.F Tipo III	1	LEONARDO SDI	2017/QFORN/DQP112	191023	--	no pn aeronautici
			3	Ossidazione Anodica Solfonica	1	MIL-A-8625_Rev.F Tipo II	1	LEONARDO SDI	2017/QFORN/DQP113	191023	--	no pn aeronautici
			3	Ossidazione Anodica Solfonica	2	OTO-RS-3_Rev.A	2	LEONARDO SDI	2017/QFORN/DQP113	191023	--	no pn aeronautici
630	PAOLO ASTORI SRL	10295	1	Cadmatura Cianocalcina Elettrodepositata	1	STA-100-80-06_Rev.D	1	LEONARDO ELI	IT13/0168/02	200430	--	Con esclusione degli acciai cementati
			1	Cadmatura Cianocalcina Elettrodepositata	2	AWPS-001Q_Rev.A	1	LEONARDO ELI	IT13/0168/02	200430	--	Con esclusione degli acciai cementati
			1	Cadmatura Cianocalcina Elettrodepositata	3	BPS-4006_Rev.U	1	LEONARDO ELI	IT13/0168/02	200430	--	Con esclusione degli acciai cementati
			1	Cadmatura Cianocalcina Elettrodepositata	4	AMS-QQ-P-416_Rev.E	1	LEONARDO ELI	IT13/0168/02	200430	--	Con esclusione degli acciai cementati
			1	Cadmatura Cianocalcina Elettrodepositata	5	AMS-2750_Rev.E	1	LEONARDO ELI	IT13/0168/02	200430	--	Con esclusione degli acciai cementati
			2	Passivazione Acciai Inox	1	AWPS-008T_Rev.B	1	LEONARDO ELI	IT13/0175/02	200430	--	Sono esclusi gli Acciai Inossidabili della Serie 400
			2	Passivazione Acciai Inox	2	BPS-4007_Rev.P	1	LEONARDO ELI	IT13/0175/02	200430	--	Sono esclusi gli Acciai Inossidabili della Serie 400
			2	Passivazione Acciai Inox	3	AMS-2700_Rev.E	1	LEONARDO ELI	IT13/0175/02	200430	--	Sono esclusi gli Acciai Inossidabili della Serie 400
			3	Ossidazione Anodica all'Acido Solfonico del Titanio e sue Leghe	1	EN-2808_Rev.1997	1	LEONARDO ELI	IT13/0190/02	210430	--	--
			3	Ossidazione Anodica all'Acido Solfonico del Titanio e sue Leghe	2	DTD-942_Rev.1973	1	LEONARDO ELI	IT13/0190/02	210430	--	--
			4	Ispezione con Liquidi Penetranti	1	AWPS-006X_Rev.E	1	LEONARDO ELI	IT12/0288/02	190228	--	Tipo I - Metodo D - Livello 3 - forma sviluppatore;a
			4	Ispezione con Liquidi Penetranti	2	ASTM-E-1417 / E1417M_Rev.16	1	LEONARDO ELI	IT12/0288/02	190228	--	Tipo I - Metodo D - Livello 3 - forma sviluppatore;a
			4	Ispezione con Liquidi Penetranti	3	AWPS-009X_Rev.I	1	LEONARDO ELI	IT12/0288/02	190228	--	Tipo I - Metodo D - Livello 3 - forma sviluppatore;a
			4	Ispezione con Liquidi Penetranti	4	AMS-2644_Rev.F	1	LEONARDO ELI	IT12/0288/02	190228	--	Tipo I - Metodo D - Livello 3 - forma sviluppatore;a
			5	Trattamento Termico Leghe di Acciao	1	AWPS-007T_Rev.A	1	LEONARDO ELI	IT12/0388/03	190128	--	escluse parti in PH13-8Mo di classe A o B secondo NTA0001-44, classe CR e H secondo NTA 856, di grado A secondo ER026 e di classe I secondo QD N000N0804E01
			5	Trattamento Termico Leghe di Acciao	2	AMS-2750_Rev.E	1	LEONARDO ELI	IT12/0388/03	190128	--	escluse parti in PH13-8Mo di classe A o B secondo NTA0001-44, classe CR e H secondo NTA 856, di grado A secondo ER026 e di classe I secondo QD N000N0804E01
			5	Trattamento Termico Leghe di Acciao	3	AMS-2759/3_Rev.E	1	LEONARDO ELI	IT12/0388/03	190128	--	escluse parti in PH13-8Mo di classe A o B secondo NTA0001-44, classe CR e H secondo NTA 856, di grado A secondo ER026 e di classe I secondo QD N000N0804E01
			6	Fosfatazione Mn	1	STA-100-83-84_Rev.B	1	LEONARDO ELI	IT13/0321/01	201130	--	Limitations Con esclusione dell'applicazione del sottofondo epossidico secondo STA100-84-51 e AWPS002V, con esclusione degli acciai cementati

			7	Ispezione con Metodi Magnetici	1	AWPS-003X Rev.C	1	LEONARDO ELI	IT12/0326/01	190606		
			7	Ispezione con Metodi Magnetici	2	ASTM-E-1444 / E1444M Rev.16e1	1	LEONARDO ELI	IT12/0326/01	190606		
			7	Ispezione con Metodi Magnetici	3	AWPS-009X Rev.I	1	LEONARDO ELI	IT12/0326/01	190606		
640	POGGIOLLINI S.R.L.	ND	1	EXTERNAL ROLLED THREAD	1	STA-100-84-45_Rev.E	1	LEONARDO ELI	IT12/0201/03	210223		Rullatura filetti esterni per materiali GRUPPO 1 (acciai debolmente legati) e GRUPPO 4 (acciai inox) e GRUPPO 4 (Titanio)
660	PRAXAIR	65873W	1	COATINGS DEPOSITIONS BY THERMAL SPRAY TECHNOLOGY	1	AWPS001T_Rev.A	1	LEONARDO ELI	IT12/0209/03	200228		Per parti linea AW609, solo secondo AWPS001T
			2	COATINGS DEPOSITIONS BY THERMAL SPRAY TECHNOLOGY	1	AWPS001T Rev.A	1	LEONARDO ELI	IT12/0163/03	210228		
			2	COATINGS DEPOSITIONS BY THERMAL SPRAY TECHNOLOGY	2	BPS4463 Rev.B	1	LEONARDO ELI	IT12/0163/03	210228		
			2	COATINGS DEPOSITIONS BY THERMAL SPRAY TECHNOLOGY	3	SS8491 Rev.9	1	LEONARDO ELI	IT12/0163/03	210228		
			2	COATINGS DEPOSITIONS BY THERMAL SPRAY TECHNOLOGY	4	AMS2435 Rev.H	1	LEONARDO ELI	IT12/0163/03	210228		
665	PROTERM	PI 505861203	1	Trattamenti Termici Acciai (Cementazione e Tempra)	1	OTO-TT-02_Rev.02	1	LEONARDO SDI	2016/QFORN/DQP071	181214		NON PUO'ESeguire PN DOVE RICHIAMATA PIROMETRIA AMS 2750. OGNI LOTTO DI FORNITURA DEVE ESSERE ACCOMPAGNATO DA DIAGRAMMA TEMPO/TEMPERATURA, TEST REPORT, CON PROVE EFFETTUATE SU PROVINO PILOTA, ANCH'ESSO DA ALLEGARE ALLA FORNITURA
670	PUBBLIAER FOTO AEROSERVIZI SRL	12306	1	Ispezione con Liquidi Penetranti	1	ASTM-E-1417 / E1417M Rev.16	1	LEONARDO SDI	2016/QFORN/DQP003	201010		
680	SAMACROMO	ND	1	Passivazione Acciai Inox	1	OTO-RS-6 Rev.B	1	LEONARDO SDI	2017/QFORN/DQP098	190526		
			1	Passivazione Acciai Inox	2	AMS-2700 Rev.E	1	LEONARDO SDI	2017/QFORN/DQP098	190526		
			2	Surtec 650	1	MIL-DTL-5541 Rev.F	1	LEONARDO SDI	2017/QFORN/DQP099	190526		
690	SECONDO MONA SPA	06722U	1	Conversione Cromica Leghe di Alluminio (Alodine 1200)	1	AWPS-002T Rev.B	1	LEONARDO ELI	IT13/0032/01	190331		
			1	Conversione Cromica Leghe di Alluminio (Alodine 1200)	2	MIL-DTL-5541 Rev.F	1	LEONARDO ELI	IT13/0032/01	190331		
			1	Conversione Cromica Leghe di Alluminio (Alodine 1200)	3	BPS-4182 Rev.F	1	LEONARDO ELI	IT13/0032/01	190331		
			2	Ossidazione Anodica Cromica	1	AWPS-003T Rev.A	1	LEONARDO ELI	IT13/0033/01	190331		
			2	Ossidazione Anodica Cromica	2	BPS-4001 Rev.O	1	LEONARDO ELI	IT13/0033/01	190331		
			2	Ossidazione Anodica Cromica	3	MIL-A-8625 Rev.F	1	LEONARDO ELI	IT13/0033/01	190331		
			3	Passivazione Acciai Inox	1	AWPS-008T Rev.B	1	LEONARDO ELI	IT13/0034/01	190331		
			3	Passivazione Acciai Inox	2	BPS-4007 Rev.P	1	LEONARDO ELI	IT13/0034/01	190331		
			3	Passivazione Acciai Inox	3	AMS-2700 Rev.E	1	LEONARDO ELI	IT13/0034/01	190331		
			4	Ossidazione Anodica Dura	1	STA-100-83-87_Rev.B	1	LEONARDO ELI	IT13/0036/02	190430		
			4	Ossidazione Anodica Dura	2	BPS-4387 Rev.D	1	LEONARDO ELI	IT13/0036/02	190430		
			4	Ossidazione Anodica Dura	3	MIL-A-8625 Rev.F	1	LEONARDO ELI	IT13/0036/02	190430		
			5	Ossidazione Anodica Solforica Alluminio	1	MIL-A-8625 Rev.F	1	LEONARDO ELI	IT13/0177/02	190430		
			6	Ispezione Radiografica	1	AWPS-004X Rev.B	1	LEONARDO ELI	IT12/0218/02	200131		
			6	Ispezione Radiografica	2	ASTM-E-1742M Rev.12	1	LEONARDO ELI	IT12/0218/02	200131		
			6	Ispezione Radiografica	3	ASTM-E-2104 Rev.15	1	LEONARDO ELI	IT12/0218/02	200131		
			7	Ispezione con Metodi Magnetici	1	AWPS-003X Rev.C	1	LEONARDO ELI	IT12/0131/01	210504		
			7	Ispezione con Metodi Magnetici	2	ASTM-E-1444 / E1444M Rev.16e1	1	LEONARDO ELI	IT12/0131/01	210504		
			7	Ispezione con Metodi Magnetici	3	BPS-4075 Rev.K	1	LEONARDO ELI	IT12/0131/01	210504		
			7	Ispezione con Metodi Magnetici	4	AWPS-009X Rev.I	1	LEONARDO ELI	IT12/0131/01	210504		
			8	Trattamento Termico Acciai (Bonifica, Solubilizzazione, Ricottura Acciai Inox)	1	AWPS-001Q Rev.A	1	LEONARDO ELI	IT12/0272/02	200331		
			8	Trattamento Termico Acciai (Bonifica, Solubilizzazione, Ricottura Acciai Inox)	2	BPS-4140 Rev.G	1	LEONARDO ELI	IT12/0272/02	200331		
			9	Ispezione con Liquidi Penetranti	1	AWPS-006X Rev.E	1	LEONARDO ELI	IT12/0276/02	200228		
			9	Ispezione con Liquidi Penetranti	2	ASTM-E-1417 / E1417M Rev.16	1	LEONARDO ELI	IT12/0276/02	200228		
			9	Ispezione con Liquidi Penetranti	3	AWPS-009X Rev.I	1	LEONARDO ELI	IT12/0276/02	200228		
			9	Ispezione con Liquidi Penetranti	4	AMS-2644 Rev.F	1	LEONARDO ELI	IT12/0276/02	200228		
			9	Ispezione con Liquidi Penetranti	5	BPS-4089 Rev.M	1	LEONARDO ELI	IT12/0276/02	200228		
			10	Ispezione con Metodi Magnetici	1	AWPS-003X Rev.C	1	LEONARDO ELI	IT12/0131/01	210504		
			10	Ispezione con Metodi Magnetici	2	ASTM-E-1444 / E1444M Rev.16e1	1	LEONARDO ELI	IT12/0131/01	210504		
			10	Ispezione con Metodi Magnetici	3	BPS-4075 Rev.K	1	LEONARDO ELI	IT12/0131/01	210504		
695	SIDERIT SRL	PI 01603891209	1	Trattamento termico acciai (Cementazione e Tempra)	1	OTO-TT-01_Rev.02	1	LEONARDO SDI	2017/QFORN/DQP082	190320		FORNITORE NON UTILIZZABILE PER PN AERONAUTICI. PIROMETRIA FORNI NON CONFORME A AMS 2750.
			1	Trattamento termico acciai (Cementazione e Tempra)	2	OTO-TT-02_Rev.02	1	LEONARDO SDI	2017/QFORN/DQP082	190320		FORNITORE NON UTILIZZABILE PER PN AERONAUTICI. PIROMETRIA FORNI NON CONFORME A AMS 2750.
			2	Trattamento Termico Acciai (Tempra a Induzione)	1	OTO-TT-01_Rev.02	1	LEONARDO SDI	2017/QFORN/DQP083	190320		FORNITORE NON UTILIZZABILE PER PN AERONAUTICI. PIROMETRIA FORNI NON CONFORME A AMS 2750.
			2	Trattamento Termico Acciai (Tempra a Induzione)	2	OTO-TT-02_Rev.02	1	LEONARDO SDI	2017/QFORN/DQP083	190320		FORNITORE NON UTILIZZABILE PER PN AERONAUTICI. PIROMETRIA FORNI NON CONFORME A AMS 2750.
			3	Trattamento Termico Acciai (Nitrazione Gassosa)	1	OTO-TT-02_Rev.02	1	LEONARDO SDI	2017/QFORN/DQP082	190320		
			4	Trattamento Termico Acciai (Ricottura, Normalizzazione, Bonifica)	1	OTO-TT-01_Rev.02	1	LEONARDO SDI	2017/QFORN/DQP084	190320		FORNITORE NON UTILIZZABILE PER PN AERONAUTICI. PIROMETRIA FORNI NON CONFORME A AMS 2750.
700	SIME SRL	30138W	1	Ispezione con Metodi Magnetici	1	ASTM-E-1444 / E1444M Rev.16e1	1	NADCAP	cert.n°10888180102	201014		
			2	Trattamento Termico di precipitazione	1	MIL-H-6875 Rev.H	1	NADCAP	cert.n°10888181575	200430		
			2	Trattamento Termico di precipitazione	2	AMS-2750 Rev.E	1	NADCAP	cert.n°10888181575	200430		
			2	Trattamento Termico di precipitazione	3	AMS-2759/3 Rev.E	1	NADCAP	cert.n°10888181575	200430		
			2	Trattamento Termico di precipitazione	4	AMS-2759/11 Rev.00	1	NADCAP	cert.n°10888181575	200430		
			3	Ispezione con Liquidi Penetranti Fluorescenti Tipo I	1	ASTM-E-1417 / E1417M Rev.16	1	NADCAP	cert.n°10888180102	200731		
710	ST Srl	ND	1	Trattamento termico acciai (Cementazione, Tempra, Tempra Induzione)	1	OTO-TT-01_Rev.02	1	LEONARDO SDI	2019/QFORN/DQP034	190404		FORNITORE NON UTILIZZABILE PER PN AERONAUTICI. PIROMETRIA FORNI NON CONFORME A AMS 2750.
			1	Trattamento termico acciai (Cementazione, Tempra, Tempra Induzione)	2	OTO-TT-02_Rev.02	1	LEONARDO SDI	2019/QFORN/DQP034	190404		FORNITORE NON UTILIZZABILE PER PN AERONAUTICI. PIROMETRIA FORNI NON CONFORME A AMS 2750.

712	STAV S.r.l	10763	1	TRATTAMENTO TERMICO ACCIAI (Cementazione-Nitrurazione-Tempra-Rinvenimento-Distensione- Trattamento supplementare criogenico su acciaio 36 NiCrMo16)	1	OTO-TT-01_Rev.02	1	LEONARDO SDI	2016/QFORN/DQP072	200117	FORNITORE NON UTILIZZABILE PER PN AERONAUTICI. PIROMETRIA FORNI NON CONFORME A AMS 2750.	OGNI LOTTO DI FORNITURA DEVE ESSERE ACCOMPAGNATO DA DIAGRAMMA TEMPO/TEMPERATURA, TEST REPORT, CON PROVE EFFETTUATE SU PROVINO PILOTA, ANCH'ESSO DA ALLEGARE ALLA FORNITURA
			1	TRATTAMENTO TERMICO ACCIAI (Cementazione-Nitrurazione-Tempra-Rinvenimento-Distensione- Trattamento supplementare criogenico su acciaio 36 NiCrMo16)	2	OTO-TT-02_Rev.02	1	LEONARDO SDI	2016/QFORN/DQP072	200117	FORNITORE NON UTILIZZABILE PER PN AERONAUTICI. PIROMETRIA FORNI NON CONFORME A AMS 2750.	OGNI LOTTO DI FORNITURA DEVE ESSERE ACCOMPAGNATO DA DIAGRAMMA TEMPO/TEMPERATURA, TEST REPORT, CON PROVE EFFETTUATE SU PROVINO PILOTA, ANCH'ESSO DA ALLEGARE ALLA FORNITURA
			2	TEMPRA LASER	1	OTO-TT-02_Rev.02	1	LEONARDO SDI	2016/QFORN/DQP032	200117	FORNITORE NON UTILIZZABILE PER PN AERONAUTICI. PIROMETRIA FORNI NON CONFORME A AMS 2750.	Per ogni part. il form. deve sottoporre a QFORN Leonardo SDI. il relativo ciclo di processo
725	SURCROMO	ND	1	Cromatura Dura Acciai	1	OTO-RS-8_Rev.A	1	LEONARDO SDI	2018/QFORN/DQP070	201213	--	--
			1	Cromatura Dura Acciai	2	AMS-2460_Rev.A	2	agustaWestland	IT12/0424/00	190729	CROMATURA DI TIPO 2, APPLICATA DIRETTAMENTE SUL METALLO BASE. STRIPPING NON QUALIFICATO	--
			1	Cromatura Dura Acciai	3	AMS-2750_Rev.E	2	agustaWestland	IT12/0424/00	190729	CROMATURA DI TIPO 2, APPLICATA DIRETTAMENTE SUL METALLO BASE. STRIPPING NON QUALIFICATO	--
730	SYSTEM CAR	14994	1	Verniciatura a Spruzzo	1	OTO-VE-0_Rev.P	1	LEONARDO SDI	2018/QFORN/DQP055	201011	--	--
735	TEC-EUROLAB	ND	1	Ispezione con Liquidi Penetranti	1	ASTM-E-1417 / E1417M_Rev.16	1	LEONARDO SDI	2017/DQP/107	190929	--	--
			2	Ispezione Radiografica-Tomografia	1	ASTM-E-1742M_Rev.12	1	NADCAP	AC7114/4_Rev.K	190731	--	--
738	TECNAVAN INTERIORS	PI 02366690606	1	Verniciatura a Spruzzo	1	OTO-VE-0_Rev.P	1	LEONARDO SDI	2018/QFORN/DQP114	200309	--	--
740	TEC.RI.MET Srl	ND	1	Nichelatura chimica	1	AMS-2404_Rev.H	1	LEONARDO SDI	2018/QFORN/DQP052	200720	--	--
750	TSM S.r.l	ND	1	Nitrurazione Gassosa	1	AMS-2759/6_Rev.B	1	LEONARDO SDI	2017/QFORN/DQP021	190613	--	--
760	TTL (TTL TECNO TEMPRANOVA LECCHESE)	14255	1	Trattamento Termico Acciai (Tempra a Induzione)	1	AWPS-007T_Rev.A	1	LEONARDO ELI	IT15/0066/03	190131	Per ogni part. il form. deve sottoporre ad AW il relativo ciclo di processo	--
			1	Trattamento Termico Acciai (Tempra a Induzione)	2	BPS-4140_Rev.G	1	LEONARDO ELI	IT15/0066/03	190131	Per ogni part. il form. deve sottoporre ad AW il relativo ciclo di processo	--
			1	Trattamento Termico Acciai (Tempra a Induzione)	3	AWPS-001Q_Rev.A	1	LEONARDO ELI	IT15/0066/03	190131	Per ogni part. il form. deve sottoporre ad AW il relativo ciclo di processo	--
			2	Trattamento Termico Acciai (Rinvenimento e Distensione)	1	AWPS-007T_Rev.A	1	LEONARDO ELI	IT15/0173/01	190228	--	--
			2	Trattamento Termico Acciai (Rinvenimento e Distensione)	2	AWPS-001Q_Rev.A	1	LEONARDO ELI	IT15/0173/01	190228	--	--
			3	Tempra a Induzione e Laser	1	OTO-TT-01_Rev.02	1	LEONARDO SDI	2017/QFORN/DQP014	190126	Per ogni part. il form. deve sottoporre a STQ Leonardo SDI. il relativo ciclo di processo	PN AUTORIZZATI: 127602101---157602171- --182702101---581911838581---
			3	Tempra a Induzione e Laser	2	OTO-TT-02_Rev.02	1	LEONARDO SDI	2017/QFORN/DQP014	190126	Per ogni part. il form. deve sottoporre a STQ Leonardo SDI. il relativo ciclo di processo	PN AUTORIZZATI: 127602101---157602171- --182702101---581911838581---
			3	Tempra a Induzione e Laser	3	AMS-2750_Rev.E	1	LEONARDO SDI	2017/QFORN/DQP014	190126	Per ogni part. il form. deve sottoporre a STQ Leonardo SDI. il relativo ciclo di processo	PN AUTORIZZATI: 127602101---157602171- --182702101---581911838581---
765	T.T.M	ND	1	Trattamenti Termici Acciaio (Cementazione-tempra, Bonifica)	1	OTO-TT-01_Rev.02 OTO-TT-02_Rev.02		LEONARDO SDI	2017/QFORN/DQP116	200419	--	OGNI LOTTO DI FORNITURA DEVE ESSERE ACCOMPAGNATO DA DIAGRAMMA TEMPO/TEMPERATURA, ESAME MAGNETOSCOPICO, TEST REPORT, CON PROVE EFFETTUATE SU PROVINO PILOTA, ANCH'ESSO, DA ALLEGARE ALLA FORNITURA
			2	Trattamenti Termici Acciaio (Tempra Induzione)	1	OTO-TT-01_Rev.02 OTO-TT-02_Rev.02		LEONARDO SDI	2017/QFORN/DQP077	200419	FORNITORE NON UTILIZZABILE PER PN AERONAUTICI. PIROMETRIA FORNI NON CONFORME A AMS 2750.	--
770	ITT SPA (TRATTAMENTI TERMICI NERVIANESI)	22255X	1	Trattamento Termico Acciai (Normalizzazione e Tempra Acciai Basso Legati)	1	AWPS-007T_Rev.A	1	LEONARDO ELI	IT12/0236/03	190930	Per acciaio inox 13-8Mo è consentita la sola fase di indurimento per precipitazione; L'utilizzo della cella di raffreddamento è consentita solo dopo solubilizzazione di parti in Acciaio 15-5PH e 17-4PH se la temperatura ambiente è superiore a 26°C	--
			1	Trattamento Termico Acciai (Normalizzazione e Tempra Acciai Basso Legati)	2	AWPS-001Q_Rev.A	1	LEONARDO ELI	IT12/0236/03	190930	Per acciaio inox 13-8Mo è consentita la sola fase di indurimento per precipitazione; L'utilizzo della cella di raffreddamento è consentita solo dopo solubilizzazione di parti in Acciaio 15-5PH e 17-4PH se la temperatura ambiente è superiore a 26°C	--
			1	Trattamento Termico Acciai (Normalizzazione e Tempra Acciai Basso Legati)	3	AMS-2750_Rev.E	1	LEONARDO ELI	IT12/0236/03	190930	Per acciaio inox 13-8Mo è consentita la sola fase di indurimento per precipitazione; L'utilizzo della cella di raffreddamento è consentita solo dopo solubilizzazione di parti in Acciaio 15-5PH e 17-4PH se la temperatura ambiente è superiore a 26°C	--
790	VACUUM	IT02189850155	1	Nitrurazione Ionica	1	AMS-2759/8_Rev.A	1	LEONARDO SDI	2015/STQ/DQP006	200215	--	--
800	VERNICIATURA INDUSTRIALE SRL	82671V	1	Fosfatazione Zn e Mn	1	OTO-RS-1_Rev.C	1	LEONARDO SDI	2017/DQP039	190919	--	sito Follo (La Spezia)
			1	Fosfatazione Zn e Mn	2	MIL-DTL-16232_Rev.G	1	LEONARDO SDI	2017/DQP039	190919	--	sito Follo (La Spezia)
			1	Fosfatazione Zn e Mn	3	TT-C-490_Rev.F	1	LEONARDO SDI	2017/DQP039	190919	--	sito Follo (La Spezia)
			2	Passivazione Acciai Inox	1	OTO-RS-6_Rev.B	1	LEONARDO SDI	2017/DQP033	190919	--	sito Follo (La Spezia)
			3	Conversione alluminio esente cromo. Green Coat	1	OTO-RS-4_Rev.B	1	LEONARDO SDI	2015/STQ/DQP026	190710	--	sito Follo (La Spezia)
			4	Sandstrom 9A: Molycote 3400A	1	SAE-AS-5272_Rev.E	1	LEONARDO SDI	2017/DQP024	190926	--	sito Brescia
			4	Sandstrom 9A: Molycote 3400A	2	MIL-PRF-46010_Rev.G	1	LEONARDO SDI	2017/DQP024	190926	--	sito Brescia
			5	Sandstrom 9A: Molycote 3400A	1	PS47_Rev.00	1	LEONARDO SDI	2017/DQP102	190710	--	sito Follo (La Spezia)
			5	Sandstrom 9A: Molycote 3400A	2	SAE-AS-5272_Rev.E	1	LEONARDO SDI	2017/DQP102	190710	--	sito Follo (La Spezia)
			6	Verniciatura a Spruzzo	1	OTO-VE-0_Rev.P	1	LEONARDO SDI	2017/PS/DQP029	190710	--	sito Follo (La Spezia)
			7	Verniciatura a Spruzzo	1	OTO-VE-0_Rev.P	1	LEONARDO SDI	2018/QFORN/DQP115	200222	--	sito Brescia
			8	Conversione alluminio esente cromo. Surtec 650	1	OTO-RS-4_Rev.B	1	LEONARDO SDI	2017/DQP103	190710	--	sito Follo (La Spezia)
			9	Verniciatura a Spruzzo	1	OTO-VE-0_Rev.P	1	LEONARDO SDI	2018/QFORN/DQP065	201110	--	sito La Spezia